



Югсон-Сервис
ПРОИЗВОДСТВЕННО-СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2020-2021

Пакерно-якорное и подземное оборудование
для строительства / освоения / эксплуатации / ремонта скважин



Югсон-Сервис
ПРОИЗВОДСТВЕННО-СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ

КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2020-2021

СОДЕРЖАНИЕ	2
ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО	4
О КОМПАНИИ	5
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	6

ПАКЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Пакер механический 6 ПМС	8-9
Пакер механический с байпасом 6 ПМС-Б	10
Пакер механический с гидравлическим якорем 6 ПМС-ЯГМ	11
Пакер механический с гидравлическим якорем 6 ПМС-ЯГ	12
Пакер механический с гидравлическим якорем и байпасом 6 ПМС-Б-ЯГ	13
Пакер механический с верхним механическим якорем 3 ПМС-ЯМ	14
Пакер механический с верхним механическим якорем 4 ПМС-ЯМ	15
Пакер механический устьевой 2 ПМС-У	16
Пакер механический с кабельным вводом и газотводной трубкой 4 ПМС-КВБ-ГТ	17
Пакер механический с кабельным вводом 5 ПМС-КВ	18
Пакер с опорой на забой ПОЗ	19
Пакер с опорой на забой многократного действия ПОЗ-М	20
Пакер с опорой на забой с гидравлическим якорем ПОЗ-ЯГМ	21
Пакер с опорой на забой многократного действия с гидравлическим якорем ПОЗ-М-ЯГМ	22
Пакер с опорой на забой с кабельным вводом ПОЗ-КВ	23
Пакер с опорой на забой с кабельным вводом и газотводной трубкой ПОЗ-КВБ-ГТ	24
Пакер-трубодержатель с опорой на забой ПОЗ-ЯТД	25
Пакер-трубодержатель 3 ПМС-ЯТД	26
Пакер-клинодержатель ПКД	27

ПАКЕРЫ ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

Пакер гидромеханический для необсаженных скважин ПМС-ГМ	28
--	----

ПАКЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Пакер гидравлический ПГС	29
Пакер гидравлический с гидравлическим якорем ПГС-ЯГМ	30
Пакер гидравлический для технологических трубопроводов ПГТ	31

ПАКЕРЫ РАЗБУРИВАЕМЫЕ

Пробка мостовая ПМ (до 35 МПа)	32
Пробка мостовая ПМ (до 100 МПа)	33
Пробка мостовая заливочная ПМЗ (до 35 МПа)	34
Пробка мостовая (заливочная) для открытого ствола ПМЗ(3)-ОС	35
Пробка мостовая для гидроразрыва пласта ПМЗ-ГРП	36
Пробка мостовая заливочная 2 ПМЗ	37

ПАКЕРЫ ИЗВЛЕКАЕМЫЕ РАЗБУРИВАЕМЫЕ

Пробка мостовая извлекаемая 2 ПМИ	38
Пробка мостовая извлекаемая с обратным клапаном ПМКО-И	39

ПАКЕРЫ АВТОНОМНЫЕ ИЗВЛЕКАЕМЫЕ

Пакер-пробка ПП	40
Пакер-пробка с обратным клапаном ППКО	41

ЯКОРЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Якорь-трубодержатель 2 ЯТ	42
Якорь-трубодержатель с кабельным каналом ЯТ-КВ	43
Якорь-трубодержатель ЯТД	44

ЯКОРЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Якорь гидравлический 6 ЯГ	45
Якорь гидравлический с кабельным каналом ЯГ-КВ	46

КЛАПАНЫ

Клапан циркуляционный КЦ	47
Клапан уравнильный КУ	48
Клапан уравнильный КУМ	49
Клапан перепускной затрубный КПЗ	50
клапан циркуляционный затрубный КЦЗ	51
Клапан циркуляционный газовый КЦГ	52

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ПРИТОКА НЕФТИ

Установка струйная насосная УСН	53
Устройство гидроволнового воздействия УГВВ	54

НАЗЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Установка струйная насосная для сыпучих материалов УСН-СМ	55
Генератор устьевой гидроимпульсный УСН-ГИГ	56
Устьевой кабельный ввод УКВ	57

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Гидравлическая установочная компоновка ГУК	58-59
Разъединитель гидравлический трубный РГТ	60
Разъединитель механический РМ	61
Разъединитель механический специальный РМ-Г6	62
Разъединитель механический подвижный РМП	63
Переводник безопасный ПБ	64
Переводник безопасный гидравлический ПБГ	65
Переводник безопасный натяжной ПБН	66
Узел уплотнительный У	67
Узел закачки УЗ	68
Удлинитель трубный УТ	69
Центратор Ц	70
Шламоуловитель ШУ	71
Шламогрязеуловитель устьевой ШГУ	72
Камера скважинная 73Б-21	73

СКВАЖИННЫЕ КОМПОНОВКИ

Скважинная компоновка для изоляции зоны негерметичности с гидравлической посадкой СК-ИЗН-Г	74-75
Скважинная компоновка для изоляции зоны негерметичности с механической посадкой СК-ИЗН-М	76-77
Скважинная компоновка одновременно-раздельной закачки СК-ОРЗ	78-79
Скважинная компоновка одновременно-раздельной закачки со скважинными камерами СК-ОРЗ-С	80-81
Скважинная компоновка для селективной обработки пласта (опрессовки колонны) СК-СОИ	82-83
Скважинная компоновка цементирования технических колонн СК-ЦТК	84-85
Скважинная компоновка для межпластовой перекачки воды СК-ЗВОН	86-87
Скважинная компоновка для эксплуатации скважин установкой ЭЦН с одновременным отсечением зоны негерметичности СК-ЭОЗН	88-89
Скважинная компоновка для эксплуатации скважин установкой ЭЦН с одновременным отсечением зоны негерметичности и капиллярной трубкой СК-ЭОЗН-ГТ	90-91
Скважинная компоновка для эксплуатации скважин установкой ЭЦН с одновременной изоляцией зоны негерметичности СК-ЭИЗН	92-93
Скважинная компоновка для эксплуатации скважин установкой ЭЦН с одновременной изоляцией зоны негерметичности и капиллярной трубкой СК-ЭИЗН-ГТ	94-95
Скважинная компоновка для эксплуатации скважин установкой ЭЦН с одновременной изоляцией зоны негерметичности и отводом газа по дополнительному лифту СК-ЭИЗН-ОГ	96-97

ТЕХНОЛОГИИ

Освоение скважин, интенсификация притока с использованием струйного насоса УСН-СН	98-99
--	-------

УСЛУГИ

Инженерно-технологический сервис	100
--	-----

Уважаемые коллеги!

С гордостью представляю вам наш новый юбилейный каталог, приуроченный к 25-летию компании «Югсон-Сервис»!

Такой внушительный путь нам удалось пройти исключительно благодаря нашим Заказчикам, которые на протяжении всего этого времени четко формировали на нефтесервисном рынке свои запросы на пакерное оборудование, отвечающее высоким стандартам качества, обладающее внушительными техническими характеристиками и находящееся в доступном ценовом диапазоне. Именно такой по праву считается продукция компании «Югсон-Сервис». Ведь, как известно, спрос всегда рождает предложение.

За эти годы, наш каталог стал своеобразной настольной книгой в кабинетах специалистов, занимающихся капитальным ремонтом скважин, отвечающих за повышение нефтеотдачи пластов и добычу. Лаконичность и доступность информации присутствующей в нем, позволяет с легкостью подобрать необходимое оборудование, которое, на сегодняшний день, активно используется во всех ведущих нефтяных и сервисных компаниях России, стран СНГ, ближнего и дальнего зарубежья.

Успешный опыт в разработке, производстве и сервисном сопровождении выпускаемой продукции позволяет нам уже четверть века удерживать одну из лидирующих позиций на этом рынке и снижать эту планку мы не намерены!

Благодарю вас за доверие и гарантирую, что в лице нашей компании вы всегда будете иметь стабильного, добросовестного и прогрессивного партнера!

Киреев Анатолий Михайлович

*Генеральный директор ООО «Югсон-Сервис»,
доктор технических наук, академик РАЕН*





Югсон-Сервис
ПРОИЗВОДСТВЕННО-СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ

**НА ПРОТЯЖЕНИИ 25 ЛЕТ
УСПЕШНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ
ООО «ЮГСОН-СЕРВИС»
БАЗИРУЕТСЯ НА ПЯТИ
ОСНОВНЫХ ПРИНЦИПАХ:**

1

ВСЕ РАЗРАБОТКИ ВЕДУТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО В ИНТЕРЕСАХ ЗАКАЗЧИКА

Это говорит о том, что при создании оборудования мы опираемся непосредственно на проблемы, которые появляются у заказчика в процессе его профессиональной деятельности (КРС, ППД, ГРП, добыча). Наши технические специалисты находятся в постоянном контакте с клиентами, обеспечивают высокий уровень технической поддержки и всегда стараются предложить новые и наиболее эффективные решения.

2

ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ПОЛНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЦИКЛА В РАМКАХ ОДНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Процесс создания каждой единицы оборудования, от конструкторской документации до испытанного и готового к отгрузке изделия, осуществляется в рамках одного предприятия. Мы тщательно контролируем качество оборудования на всех стадиях технического и производственного процесса, что позволяет нам исключить возможность брака.

3

ПОСТОЯННОЕ СТРЕМЛЕНИЕ К СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ПОВЫШЕНИЮ ЭФФЕКТИВНОСТИ ВСЕХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ НА ПРЕДПРИЯТИИ

Наши конструктора находятся в постоянном поиске инновационных технологических решений, которые позволяют создавать новейшие единицы оборудования и производить глубокую модернизацию существующих образцов. Производственные службы предприятия нацелены на высочайший уровень качества выпускаемой продукции, максимальную оптимизацию и автоматизацию процессов. Это достигается за счет использования современных обрабатывающих центров и принятым в организации стандартам.

4

РАЗУМНАЯ ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА

Благодаря четким и прозрачным механизмам ценообразования, которые использует наша компания, стоимость оборудования и услуг всегда остается весьма конкурентоспособной.

5

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ СЕРВИСА ДЛЯ ВСЕХ КЛИЕНТОВ

Технологическая служба нашей компании состоит из квалифицированных и опытных специалистов, которые имеют высочайший уровень подготовки. Мы всегда готовы оказать полный спектр сервисных услуг инженерного сопровождения оборудования собственного производства, провести необходимые консультации и обучение в любой точке мира.

**Итак, вам остается лишь
определить необходимое для вас
оборудование и связаться с нами,
а наши специалисты сделают
все остальное!**

СЛУЖБА ПО РЕАЛИЗАЦИИ И ОТГРУЗКЕ ОБОРУДОВАНИЯ



**Киреев
Михаил
Анатольевич**

Коммерческий директор
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.103
E-mail: ko@yugson.ru



**Долгань
Алексей
Александрович**

Заместитель
коммерческого директора
Начальник отдела
маркетинга
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.105
E-mail: ko@yugson.ru



**Жигалов
Алексей
Михайлович**

Директор департамента
по работе с нефтяными
и сервисными компаниями
Тел.: (3452) 50-03-09
59-50-50 доб.109
E-mail: ko@yugson.ru



**Дедюхин
Андрей
Александрович**

Начальник
службы отгрузок
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.132
E-mail: ko@yugson.ru

СЛУЖБА РАЗРАБОТКИ
И ИСПЫТАНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ

**Хомич
Владимир
Сергеевич**

Главный конструктор
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб. 112
E-mail: kb@yugson.ru



**Филиппов
Александр
Петрович**

Директор
по производству
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.146
E-mail: po@yugson.ru

ОТДЕЛ
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВА

**Велижанин
Виталий
Геннадьевич**

Директор по логистике
Начальник ОМТОП
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.128
E-mail: po@yugson.ru



**Антонов
Владимир
Александрович**

Начальник ЦИТС
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.107
E-mail: to@yugson.ru

СЛУЖБА ПО ПРОКАТУ, РЕМОНТУ,
ИНЖЕНЕРНОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ
И ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫМ РАБОТАМ

**Кожевников
Николай
Анатольевич**

Заместитель
начальника ЦИТС
Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.108
E-mail: to@yugson.ru

ФИНАНСОВАЯ СЛУЖБА



**Грудев
Игорь
Алексеевич**

Финансовый директор

Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.121

E-mail: fd@yugson.ru

БУХГАЛТЕРИЯ



**Картушина
Татьяна
Юрьевна**

Главный бухгалтер

Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.444

E-mail: buh@yugson.ru

ЮРИДИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ



**Киргинцева
Ольга
Александровна**

Начальник
юридического отдела

Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб.106

E-mail: ko@yugson.ru

СЛУЖБА ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ



**Киселев
Александр
Юрьевич**

Начальник службы
ОТ, ПиЭБ

Тел.: (3452) 50-03-09,
59-50-50 доб. 130

E-mail: tb@yugson.ru

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ



г. Тюмень

**Ситников
Антон
Николаевич**

Начальник
сервисного центра

Тел. +7-922-475-07-31

E-mail: to@yugson.ru



г. Нижневартовск

**Зиннатулин
Роман
Рамильевич**

Начальник
сервисного центра

Тел. +7-922-655-42-40

E-mail: nv@yugson.ru



г. Ноябрьск

**Горюхин
Вадим
Тагирович**

Начальник
сервисного центра

Тел. +7-922-050-34-20

E-mail: nb@yugson.ru



г. Уфа

**Шарафутдинов
Фанзил
Нажибович**

Начальник
сервисного центра

Тел. +7-922-077-71-03

E-mail: ufa@yugson.ru

г. Нефтеюганск

Тел. +7-908-865-28-08

E-mail: nf@yugson.ru

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ 6ПМС

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для поиска негерметичности эксплуатационной колонны;
- для закачки жидкости в нагнетательные скважины (ППД);
- для проведения кислотной обработки;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ;
- для работы со струйным насосом;
- для изоляции (защиты) эксплуатационной колонны труб от воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации скважин;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в надпакерной или подпакерной зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенный проходной канал пакера;
- конструктивные особенности позволяют не учитывать вытяжку инструмента при установке;
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное (неограниченное) количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давлений, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
6ПМС-82-40-70	102	5,5-7	70**	100*	40	82	1200	НКТ-60	16
6ПМС-88-40-70	114	8,6-10,2			40	88	1200	НКТ-60	18
6ПМС-92-40-70	114	6,4-9			40	92	1200	НКТ-60	19
	114	5,2-5,7			40	98	1200	НКТ-60	23
6ПМС-98-40-70	127	9-10,7			40	98	1200	НКТ-60	23
	127	5,6-8			40	105	1200	НКТ-60	24
6ПМС-105-40-70	127	5,6-8			40	105	1200	НКТ-60	24
6ПМС-112-50-70	140	8,5-11			50	112	1400	НКТ-73	26
6ПМС-114-50-70	140	7,7-10			50	114	1400	НКТ-73	26,4
	146	10,7-11			50	114	1400	НКТ-73	26,4
6ПМС-116-60-70	140	7-9	60	116	1400	НКТ-73	27		
	146	10-12	60	116	1400	НКТ-73	27		

РЕАЛИЗАЦИЯ

пакетов



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C, **при условии достаточного веса НКП.

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм		Толщина стенок обсадной колонны, мм		Максимальный перепад давлений, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
	140	146	6-8	8,5-11							
БПМС-118-60-70	140	146	6-8	8,5-11	70**	100*	60	118	1400	НКТ-73	28
	БПМС-120-60-70	140	146	6-7			7-10	60	120	1400	НКТ-73
БПМС-122-60-70	146	146	6,5-9	6,5-9			60	122	1400	НКТ-73	30
	БПМС-136-73-70	168	178	10-12,1			15	73	136	1550	НКТ-89
БПМС-140-73-70	168	178	7-11	12-15			73	140	1550	НКТ-89	40
	БПМС-144-73-70	168	178	6,5-9			11-13,7	73	144	1550	НКТ-89
БПМС-151-73-70	178	194	6,9-10,4	15,1			73	151	1550	НКТ-89	51
	БПМС-158-73-70	178	194	5,9			10,9-12,7	73	158	1550	НКТ-89
БПМС-166-73-70	194	194	7-10	7-10			73	166	1800	НКТ-89	65
БПМС-182-98-40	219	219	10-14,2	10-14,2			98	182	1800	НКТ-114	95
БПМС-204-98-40	245	245	11,1-15,9	11,1-15,9			98	204	1920	НКТ-114	110
БПМС-215-98-40	245	245	7,9-10	7,9-10			98	215	1920	НКТ-114	115
БПМС-285-98-35	324	324	8,5-14	8,5-14	98	285	2435	3-133	380		

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ С БАЙПАСОМ 6ПМС-Б

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для поиска негерметичности эксплуатационной колонны;
- для закачки жидкости в нагнетательные скважины (ППД);
- для проведения кислотной обработки;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ;
- для работы со струйным насосом;
- для изоляции (защиты) эксплуатационной колонны труб от воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации скважин;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в надпакерной или подпакерной зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- встроенная байпасная линия перед срывом пакера выравнивает давления в разобщаемых зонах, что особенно необходимо при операциях с созданием надпакерного давления;
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенный проходной канал пакера;
- конструктивные особенности позволяют не учитывать вытяжку инструмента при установке;
- высокая надежность герметизации при больших перепадах давления и температур в скважине;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное (неограниченное) количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давлений, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг			
6ПМС-Б-82-40-70	102	5,5-7	70**	100*	40	82	1400	НКТ-60	19			
6ПМС-Б-88-40-70	114	8,6-10,2			40	88	1400	НКТ-60	21			
6ПМС-Б-92-40-70	114	6,4-9			40	92	1400	НКТ-60	23			
6ПМС-Б-98-40-70	114	5,2-5,7			40	98	1400	НКТ-60	27			
	127	9-10,7										
6ПМС-Б-105-40-70	127	5,6-8			40	105	1400	НКТ-60	28			
6ПМС-Б-112-50-70	140	8,5-11			50	112	1600	НКТ-73	30			
	140	7,7-10										
6ПМС-Б-114-50-70	146	10,7-11			50	114	1600	НКТ-73	31			
	140	6-8										
6ПМС-Б-118-60-70	146	8,5-11			60	118	1600	НКТ-73	32			
	146	8,5-11										
6ПМС-Б-122-60-70	146	6,5-9			60	122	1600	НКТ-73	35			
6ПМС-Б-136-73-70	168	10-12,1								73	136	1750
	178	15										
6ПМС-Б-140-73-70	168	7-11			73	140	1750	НКТ-89	45			
	178	12-15										
6ПМС-Б-144-73-70	168	6,5-9	73	144	1750	НКТ-89	50					
	178	11-13,7										
6ПМС-Б-151-73-70	178	6,9-10,4	73	151	1750	НКТ-89	57					
	194	15,1										
6ПМС-Б-182-98-40	219	10-14,2	40**	98	182	2000	НКТ-114	105				
6ПМС-Б-204-98-40	245	11,1-15,9						98	204	2120	НКТ-114	120
6ПМС-Б-215-98-40	245	7,9-10						98	215	2120	НКТ-114	135

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* по специальному заказу изготавливается для 150°C. ** при условии достаточного веса НКТ.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для закачки жидкости в нагнетательные скважины (ППД);
- для проведения ремонтно-изоляционных работ;
- для проведения кислотной обработки;
- для изоляции (защиты) эксплуатационной колонны труб от воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации скважин;
- для проведения других технологических операций, требующих создания избыточного давления в надпакерной или подпакерной зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- **снабжен гидравлическим якорем;**
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями металлоемкость, и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **увеличенный проходной канал пакера;**
- конструктивные особенности позволяют не учитывать вытяжку инструмента при установке;
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- **многократное (неограниченное) количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Максимальная растягивающая нагрузка, тонн	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
6ПМС-ЯГМ-82-40-100	102	5,5-7	100	100*	40	82	1230	32	НКТ-60	24
6ПМС-ЯГМ-88-40-100	114	8,6-10,2			40	88	1330	32		27
6ПМС-ЯГМ-92-40-100	114	6,4-9			40	92	1330	32		29
6ПМС-ЯГМ-98-40-100	114	5,2-5,7			40	98	1330	32		35
	127	9-10,7								
6ПМС-ЯГМ-105-40-100	127	5,6-8			40	105	1330	32	37	
6ПМС-ЯГМ-112-50-100	140	8,5-11			50	112	1470	47	40	
6ПМС-ЯГМ-114-50-100	140	7,7-10			50	114	1470	47	41	
	146	10,7-11								
6ПМС-ЯГМ-116-60-100	140	7-9			60	116	1470	53	НКТ-73	43
	146	10-12			60	118	1470	53		44
6ПМС-ЯГМ-118-60-100	140	6-8			60	120	1470	53	45	
	146	8,5-11			60	122	1470	53	48	
6ПМС-ЯГМ-120-60-100	140	6-7			60	120	1470	53	45	
6ПМС-ЯГМ-122-60-100	146	7-10			60	122	1470	53	48	
6ПМС-ЯГМ-122-60-100	146	6,5-9			60	122	1470	53	48	
	168	10-12,1								
6ПМС-ЯГМ-136-73-100	178	15			73	136	1560	62	59	
	168	7-11			73	140	1560	62	62	
6ПМС-ЯГМ-140-73-100	178	12-15			73	140	1560	62	62	
	168	6,5-9	73	144	1560	62	68			
6ПМС-ЯГМ-144-73-100	178	11-13,7	73	144	1560	62	68			
	178	6,9-10,4	73	151	1560	62	75			
6ПМС-ЯГМ-151-73-100	194	15,1	73	151	1560	62	75			
6ПМС-ЯГМ-182-98-60	219	10-14,2	60	98	182	1800	83	НКТ-114	135	
6ПМС-ЯГМ-190-98-60	219	7-9		98	190	1800	83		140	
6ПМС-ЯГМ-204-98-60	245	11,1-15,9		98	204	1980	83		151	
6ПМС-ЯГМ-215-98-60	245	7,9-10		98	215	1980	83		168	

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров. * по специальному заказу изготавливается для 150°C.

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЯКОРЕМ 6ПМС-ЯГ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения операций по гидравлическому разрыву пласта;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в подпакерной зоне до 100 МПа.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- при посадке не требует вращения колонны НКТ, создания давления, а также точного замера вытяжки НКТ;
- простота, компактность и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких температурах и перепадах давления в скважине позволяет проводить по несколько операций ГРП в разных интервалах без подъема пакера;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное (неограниченное) количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию;
- гидроякорь изолирован от потока перекачиваемой среды – это продлевает его срок службы в несколько раз;
- увеличенный проходной канал пакера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Максимальная растягивающая нагрузка, тонн	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг																																					
6ПМС-ЯГ-82-34-100	102	5,5-7	100	100*	34	82	1590	23	НКТ-60	33																																					
6ПМС-ЯГ-84-40-100	102	5,5-7			40	84	1650	20		31																																					
6ПМС-ЯГ-86-46-100	102	5,5-6,5			46	86	1600	20		32																																					
6ПМС-ЯГ-88-40-100	114	8,6-10,2			40	88	1650	20		33																																					
6ПМС-ЯГ-88-46-100	114	8,6-10,2			46	88	1600	20		33																																					
6ПМС-ЯГ-92-40-100	114	6,4-9			40	92	1650	20		35																																					
6ПМС-ЯГ-92-46-100	114	6,4-9			46	92	1600	20		35																																					
6ПМС-ЯГ-98-40-100	114	5,2-5,7			40	98	1680	20		38																																					
	127	9-10,7			100*	100*	46	98		1600	20	НКТ-73	38																																		
6ПМС-ЯГ-98-46-100	114	5,2-5,7												50	112	2050	47	55																													
	127	9-10,7												50	114	2050	47	57																													
6ПМС-ЯГ-105-40-100	127	5,6-8												60	118	2050	53	70																													
	146	8,5-11												60	122	2050	53	73																													
6ПМС-ЯГ-105-46-100	127	5,6-8												60	100*	73	136	2200	62	НКТ-89	82																										
	6ПМС-ЯГ-112-50-100	140																				8,5-11	73	140	2200	62	85																				
6ПМС-ЯГ-114-50-100		140																				7,7-10	73	144	2200	62	87																				
	146	10,7-11																				73	151	2200	62	91																					
6ПМС-ЯГ-118-60-100	140	6-8																				60	100*	98	182	2300	83	НКТ-114	138																		
	6ПМС-ЯГ-122-60-100	146	8,5-11	98					204																					2400	83	155															
6ПМС-ЯГ-122-60-100		146	6,5-9	98					215																					2400	83	173															
	6ПМС-ЯГ-136-73-100	168	10-12,1	60	100*	98	182	2300	83	НКТ-114	138																																				
6ПМС-ЯГ-136-73-100		178	15									98	204																	2400	83	155															
	6ПМС-ЯГ-140-73-100	168	7-11									98	215																	2400	83	173															
6ПМС-ЯГ-140-73-100		178	12-15									60	100*																	98	182	2300	83	НКТ-114	138												
	6ПМС-ЯГ-144-73-100	168	6,5-9																																	98	204	2400	83	155							
6ПМС-ЯГ-144-73-100		178	11-13,7																																	98	215	2400	83	173							
	6ПМС-ЯГ-151-73-100	178	6,9-10,4																																	60	100*	98	182	2300	83	НКТ-114	138				
6ПМС-ЯГ-151-73-100		194	15,1																																									98	204	2400	83
	6ПМС-ЯГ-182-98-60	219	10-14,2																																									98	215	2400	83
6ПМС-ЯГ-204-98-60	245	11,1-15,9	98																			204	2400	83	155																						
6ПМС-ЯГ-215-98-60	245	7,9-10	98																			215	2400	83	173																						

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* по специальному заказу изготавливается для 150°C.

**перестановкой переводника, установленного внизу пакера, наверх пакера, присоединительная резьба меняется на НКТ-73.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения операций по гидравлическому разрыву пласта;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в подпакерной зоне до 100 МПа.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- при посадке не требует вращения колонны НКТ, создания давления, а также точного замера вытяги НКТ;
- увеличенный проходной канал пакера;
- простота, компактность и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких температурах и перепадах давления в скважине позволяет проводить по несколько операций ГРП в разных интервалах без подъема пакера;
- многократное (неограниченное) количество установок пакера за одну СПО;
- встроенная байпасная линия позволяет свести к минимуму негативное влияние эффекта поршневания, а перед срывом пакера выровнять давления в разобщаемых зонах и создать циркуляцию для промывки или глушения скважины;
- гидроякорь изолирован от потока перекачиваемой среды – это продляет его срок службы в несколько раз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Максимальная растягивающая нагрузка, тонн	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг, не более
6ПМС-Б-ЯГ-82-34-100	102	5,5-7	100	100*	34	82	1770	23	НКТ-60	37
6ПМС-Б-ЯГ-84-40-100	102	5,5-7			40	84	1830	20		36
6ПМС-Б-ЯГ-88-40-100	114	8,6-10,2			40	88	1830	20		38
6ПМС-Б-ЯГ-92-40-100	114	6,4 9			40	92	1830	20		40
6ПМС-Б-ЯГ-98-40-100	114	5,2-5,7			40	98	1870	20	43	
	127	9-10,7								
6ПМС-Б-ЯГ-105-40-100	127	5,6-8			40	105	1870	20	50	
6ПМС-Б-ЯГ-112-50-100	140	8,5-11			50	112	1980	47	60	
	146	10,7-11								
6ПМС-Б-ЯГ-114-50-100	140	7,7-10			50	114	1980	47	НКТ-73	64
	146	10,7-11								
6ПМС-Б-ЯГ-118-60-100	140	6-8			60	118	2020	53	НКТ-89	72
	146	8,5-11							(НКТ-73**)	75
6ПМС-Б-ЯГ-122-60-100	146	6,5-9			60	122	2020	53		
6ПМС-Б-ЯГ-136-73-100	168	10-12,1			73	136	2100	62		86
	178	15								
6ПМС-Б-ЯГ-140-73-100	168	7-11	73	140	2100	62	НКТ-89	89		
	178	12-15								
6ПМС-Б-ЯГ-144-73-100	168	6,5-9	73	144	2100	62		92		
	178	11-13,7								
6ПМС-Б-ЯГ-151-73-100	178	6,9-10,4	73	151	2100	62		96		
	194	15,1								
6ПМС-Б-ЯГ-182-98-60	219	10-14,2	60	98	182	2300	83	НКТ-114	155	
6ПМС-Б-ЯГ-204-98-60	245	11,1-15,9		98	204	2400	83		172	
6ПМС-Б-ЯГ-215-98-60	245	7,9-10		98	215	2400	83		190	

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* по специальному заказу изготавливается для 150°C.

**перестановкой переводника, установленного внизу пакера, вверх пакера, присоединительная резьба меняется на НКТ-73.

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ С ВЕРХНИМ МЕХАНИЧЕСКИМ ЯКОРЕМ ЗПМС-ЯМ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для закачки воды в нагнетательные скважины (ППД);
- для проведения операций, требующих оставлять пакер в скважине автономно, без связи с НКТ;
- для проведения других технологических операций, требующих создания избыточного давления в надпакерной или подпакерной зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- **встроенный верхний механический якорь;**
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- верхний якорный узел имеет разъемный распорный конус, предназначенный для свободного съема верхнего якоря при снятии пакера с места его установки;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация, все виды изоляционных работ);
- простота и высокая надежность пакера исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **уникальная конструкция верхнего якоря сочетает в себе простоту, отсутствие резиновых уплотнений, высокую надежность герметизации и легкий срыв пакера;**
- **может работать автономно, без связи с НКТ;**
- при посадке не требует вращения колонны НКТ, создания давления, а также точного замера вытяжки НКТ;
- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг					
ЗПМС-ЯМ-88-40-35	114	8,6-10,2	35	100*	40	88	1880	НКТ-60	20	16					
ЗПМС-ЯМ-92-40-35	114	6,4-9				92				18					
ЗПМС-ЯМ-98-40-35	114	5,2-5,7				98				21					
	127	9,2-10,7													
ЗПМС-ЯМ-105-40-35	127	5,6-8			105	24									
ЗПМС-ЯМ-112-50-35	140	8,5-11			50	112	1960	30	22						
ЗПМС-ЯМ-114-50-35	140	7,7-10				114				24					
	ЗПМС-ЯМ-118-50-35	140			6-8	50	118	1960	НКТ-73	30	28				
ЗПМС-ЯМ-120-50-35		146			10,7-11							120	29		
	ЗПМС-ЯМ-122-50-35	146			6-8							122	30		
146		7-10													
ЗПМС-ЯМ-136-60-35	168	10-12,1			60	136	2275	НКТ-73 (НКТ-89**)	50	39					
	ЗПМС-ЯМ-140-60-35	178									15	140	40		
178		7-11									144			44	
ЗПМС-ЯМ-144-60-35	178	12-15										151	51		
	178	6,5-9													
ЗПМС-ЯМ-151-60-35	178	11-13,7									182	2550	НКТ-114	70	60
	194	6,9-10,4													
ЗПМС-ЯМ-182-90-35	219	10-14,2													

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C;

**перестановкой переводника, установленного внизу пакера, наверх пакера, присоединительная резьба меняется на НКТ-89.

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ С ВЕРХНИМ МЕХАНИЧЕСКИМ ЯКОРЕМ 4ПМС-ЯМ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для закачки жидкости в нагнетательные скважины (ППД);
- для проведения других технологических операций, требующих создания избыточного давления в надпакерной и подпакерной зонах;
- для проведения операций, требующих оставлять пакер в скважине автономно, без связи с НКТ.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- **встроенный верхний механический якорь;**
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- уплотнительный узел пакера и разъемный конус верхнего якоря связаны замковым механизмом со стволом, что исключает преждевременное срабатывание верхнего якоря при спуско-подъемных операциях пакера в скважине;
- верхний якорный узел имеет разъемный распорный конус, предназначенный для свободного съема верхнего якоря при снятии пакера с места его установки;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация, все виды изоляционных работ);
- простота и высокая надежность пакера, исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.
- возможность автономной работы без связи с НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- при посадке не требует вращения колонны НКТ, создания давления, а также точного замера вытяги НКТ;
- высокая надежность верхнего якоря благодаря отсутствию уплотнений;
- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей фреда, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг				
4ПМС-ЯМ-112-52-35	140	8,5-11	35	100*	52	112	2070	НКТ-73	50	50				
4ПМС-ЯМ-114-52-35	140	7,7-10			52	114	2070			52				
	146	10,7-11			60	118	2070			54				
4ПМС-ЯМ-118-60-35	140	6-8								60	122	2070	56	
	146	8,5-11			60	136	2200			60	72	68		
4ПМС-ЯМ-122-60-35	168	10-12,1										60	140	2200
	178	15												
4ПМС-ЯМ-136-60-35	168	7-11							60			144	2200	80
	178	12-15												
4ПМС-ЯМ-144-60-35	168	6,5-9							60			151	2200	
	178	11-13,7												
4ПМС-ЯМ-151-60-35	178	6,9-10,4			60	151	2200							
	194	15,1												

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С.

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ УСТЬЕВОЙ 2ПМС-У

ПАКЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного отсечения приустевой зоны ствола обсадной колонны нефтяных и газовых скважин.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для опрессовки противовыбросового оборудования с трубными плашками как с подвеской, так и без нее.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- оснащен самоуплотняющимися манжетами воротникового типа;
- отсутствует якорное устройство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота и надежность конструкции;
- простота и удобство монтажа на скважине;
- высокое давление опрессовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный вес подвешиваемого оборудования, тс*	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Приоритетная резьба по ГОСТ Р 50864-96	Диаметр проходного канала не менее, мм	Длина пакера, мм	Масса, кг
2ПМС-У-114-36-70	114	5,2-10,2	50	70	120	3-66	36	460	12
2ПМС-У-140-50-70	140	6-11	95			3-86	50	490	19
2ПМС-У-146-50-70	146	6,5-10,7	110			3-102	60	520	20
2ПМС-У-168-60-70	168	6,5-12,1				3-133	78	940	29
2ПМС-У-178-60-70	178	11-15	190	35		3-102	60	520	31
2ПМС-У-178-60-70	178	5,9-10,4	35			3-133	78	940	115
2ПМС-У-245-78-35	245	7,9-15,9	350			3-147	90	1120	238

РЕАЛИЗАЦИЯ

пакеров



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*при расчете веса подвески следует учитывать осевое усилие, действующее на пакер от создания избыточного давления над манжетой.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации УЭЦН в скважинах с негерметичной эксплуатационной колонной выше продуктивного пласта.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- способ посадки и освобождения – механический;
- принцип действия – осевой (активируется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ), без опоры на забой;
- с каналом для герметичного пропуска кабеля УЭЦН;
- оснащен капиллярной трубкой для закачки химреагентов;
- конструкция кабельного ввода позволяет проверять его герметичность непосредственно перед спуском в скважину (опрессовка на устье).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- герметизации кабеля без нарушения целостности брони;
- рассчитан на бесперебойную работу при температуре до 150°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Номинальное сечение кабеля, по ГОСТ Р 51777-2001, мм	Диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг.
4ПМС-КВБ-ГТ-112-30-25	140	8,5-11	25	150	3х6, 3х8, 3х10, 3х13,3, 3х16	30	112	2100	НКТ-73	16	64
4ПМС-КВБ-ГТ-118-32-25	140	6-8				32	118	2200		28	69
	146	8,5-11				32	122	2200		72	
4ПМС-КВБ-ГТ-122-32-25	146	6,5-9				50	136	2300		53	90
	168	10-12,1				50	140	2300			100
4ПМС-КВБ-ГТ-140-50-25	168	7-11									50
	178	12-15				110					
4ПМС-КВБ-ГТ-144-50-25	168	6,5-9				50	151	2300			110
	178	11-13,7									
4ПМС-КВБ-ГТ-151-50-25	178	6,9-10,4				194	15,1				
	194	15,1									

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПАКЕР МЕХАНИЧЕСКИЙ С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ 5ПМС-КВ

ПАКЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации УЭЦН в скважинах с негерметичной эксплуатационной колонной выше продуктивного пласта.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- способ посадки и освобождения – механический;
- принцип действия – осевой (активируется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ), без опоры на забой;
- со специальным пазом для пропускa кабеля УЭЦН.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенный проходной канал пакера;
- расширенный диапазон применяемых кабелей;
- технология герметизации кабеля позволяет сохранить неразрывность линии и целостность брони;
- герметизация кабеля выполняется без применения жидких герметиков (компаундов) и может выполняться силами бригады КРС;
- рассчитан на бесперебойную работу при температуре до 150 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Номинальное сечение кабеля, по ГОСТ Р 51777-2001, мм	Диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина пакера, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг								
5ПМС-КВ-М1-82-20-35	102	5,5-7	35	150	3x10	20	82	1800	НКТ-60	16	45								
5ПМС-КВ-М1-88-30-35	114	9-10,2					88				47								
5ПМС-КВ-М1-92-30-35	114	6,4-9					92				49								
5ПМС-КВ-М1-98-30-35	114	5,2-5,7			30	98	1850	51											
	127	9-10,7						53											
5ПМС-КВ-М1-105-30-35	127	5,6-8			50	105	1900	55											
5ПМС-КВ-М1-112-50-35	140	8,5-11						118			2000	47	61						
	146	8,5-11											63						
5ПМС-КВ-М1-120-50-35	140	6-7						120			2000		53	65					
	146	7-10												65					
5ПМС-КВ-М1-122-50-35	146	6,5-9						122	2000	НКТ-73	53			79					
	5ПМС-КВ-М1-136-60-35	168												10-12,1	136	2200	86		
178		15						91											
5ПМС-КВ-М1-140-60-35	168	7-11						140	2200					83	83	102			
	178	12-15														102			
5ПМС-КВ-М1-144-60-35	168	6,5-9			144	2200	НКТ-89	83	190										
	178	11-13,7							200										
5ПМС-КВ-М1-151-60-35	178	6,9-10,4			151	2200			НКТ-114			83				210			
	194	15,1											230						
5ПМС-КВ-М1-182-73-35	219	10-14,2			73	182							2600			НКТ-89	83	190	
5ПМС-КВ-М1-190-73-35	219	7-9	90	204						2700	НКТ-114							83	210
5ПМС-КВ-М1-204-90-35	245	11,1-15,9																	215
5ПМС-КВ-М1-215-90-35	245	7,9-10	90	215	2700	НКТ-114				83	230								

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПАКЕР С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ ПОЗ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения различных технологических операций при освоении и эксплуатации нефтяных и газовых скважин;
- для работы в составе 2-пакерных компоновок;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ по воздействию на призабойную зону.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится путем упора хвостовика в забой скважины или нижерасположенный пакер;
- регулируемое усилие первой посадки пакера;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин, без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация);
- при недостаточном весе труб пакер может комплектоваться гидравлическим якорем, поставляемым отдельно;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- герметичное соединение корпуса со стволом;
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- универсальность типоразмеров пакеров позволяет использовать их в более широких диапазонах внутренних диаметров обсадных колонн;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, т	Длина, мм	Масса, кг
ПОЗ-82-40-70	102	5,5-7	70	100*	40	82	НКТ-60	32	613	9
ПОЗ-88-40-70	114	8,6-10,2				88				10
ПОЗ-92-40-70	114	6,4-9				92				11
ПОЗ-98-40-70	114	5,2-5,7				98				13
	127	9-10,7								
ПОЗ-105-40-70	127	5,6-8			105	16				
ПОЗ-112-50-70	140	8,5-11			50	112	47	717	24	
	140	7,7-10				114			25	
	146	10,7-11								
ПОЗ-116-60-70	140	7-9			60	116	НКТ-73	53	707	25,5
	146	10-12								
ПОЗ-118-60-70	140	6-8				118	53	26		
	146	8,5-11								
ПОЗ-122-60-70	146	6,5-9				122		28		
ПОЗ-136-73-70	168	10-12,1			73**	136	НКТ-89	62	770	36
	178	15								
ПОЗ-140-73-70	168	7-11				140				38
	178	12-15								
ПОЗ-144-73-70	168	6,5-9				144				41
	178	11-13,7								
ПОЗ-151-73-70	178	6,9-10,4	151	46						
	194	15,1								

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

**По спец. заказу возможно изготовление с увеличенным проходным отверстием – 89 мм или 100 мм.

ПАКЕР С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ МНОГОКРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ ПОЗ-М

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения различных технологических операций при освоении и эксплуатации нефтяных и газовых скважин;
- для работы в составе 2-пакерных компоновок;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ по воздействию на призабойную зону.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится путем упора хвостовика в забой скважины или нижерасположенный пакер;
- с регулятором нагрузки посадки многократного действия;
- при недостаточном весе труб пакер может комплектоваться гидравлическим якорем, поставляемым отдельно;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- герметичное соединение корпуса со стволом;
- оборудование многократного действия за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, т	Длина, мм	Масса, кг								
ПОЗ-М-82-40-70	102	5,5-7	70	100*	40	82	НКТ-60	32	650	13								
ПОЗ-М-88-40-70	114	8,6-10,2				88				15								
ПОЗ-М-92-40-70	114	6,4-9				92				16								
ПОЗ-М-98-40-70	114	5,2-5,7				98				18								
	127	9-10,7				105				20								
ПОЗ-М-105-40-70	127	5,6-8			50	112	НКТ-73	47	820	29								
ПОЗ-М-112-50-70	140	8,5-11				114				30								
	146	10,7-11				118				31								
ПОЗ-М-118-60-70	140	6-8				60				120	НКТ-89	53	850	32				
	146	8,5-11								122				33				
ПОЗ-М-120-60-70	140	6-7								73				136	НКТ-89	62	850	36
	146	7-10												140				39
ПОЗ-М-122-60-70	146	6,5-9								144				41				
	ПОЗ-М-136-73-70	168				10-12,1				151	НКТ-89	62	850	36				
178		15				41												
ПОЗ-М-140-73-70	168	7-11			73	140	НКТ-89	62	850	39								
	178	12-15				144				41								
ПОЗ-М-144-73-70	168	6,5-9			73	144	НКТ-89	62	850	41								
	178	11-13,7				151				44								
ПОЗ-М-151-73-70	178	6,9-10,4			73	151	НКТ-89	62	850	44								
	194	15,1	151	44														

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения различных технологических операций при освоении и эксплуатации нефтяных и газовых скважин;
- для работы в составе двухпакерных компоновок;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ по воздействию на призабойную зону.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится путем упора хвостовика в забой скважины;
- регулируемое усилие первой посадки пакера;
- встроенный гидроякорь;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- герметичное соединение корпуса со стволом пакера;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин, без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация);
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, т	Длина, мм	Масса, кг								
ПОЗ-ЯГМ-82-40-70	102	5,5-7	70	100*	40	82	НКТ-60	32	800	13								
ПОЗ-ЯГМ-88-40-70	114	8,6-10,2				88				15								
ПОЗ-ЯГМ-92-40-70	114	6,4-9				92				16								
ПОЗ-ЯГМ-98-40-70	114	5,2-5,7				98				18								
	127	9-10,7				105				20								
ПОЗ-ЯГМ-105-40-70	127	5,6-8			112	24												
ПОЗ-ЯГМ-112-50-70	140	8,5-11			50	НКТ-73	47	900	114	25								
ПОЗ-ЯГМ-114-50-70	140	7,7-10									60	118	53	1005	122	28		
	146	10,7-11															73	НКТ-89
ПОЗ-ЯГМ-122-60-70	146	6,5-9									140	51						
ПОЗ-ЯГМ-136-73-70	168	10-12,1											144	54				
ПОЗ-ЯГМ-140-73-70	168	7-11			151	58												
	178	12-15																
ПОЗ-ЯГМ-144-73-70	168	6,5-9			178	11-13,7												
	178	6,9-10,4																
ПОЗ-ЯГМ-151-73-70	178	15,1			194													
	194																	

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

ПАКЕР С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ МНОГОКРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЯКОРЕМ ПОЗ-М-ЯГМ

ПАКЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения различных технологических операций при освоении и эксплуатации нефтяных, газовых и нагнетательных скважин;
- для работы в составе 2-пакерных компоновок;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ по воздействию на призабойную зону.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится путем упора хвостовика в забой скважины или нижерасположенный пакер;
- с регулятором нагрузки посадки многократного действия;
- встроенный гидравлический якорь;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- герметичное соединение корпуса со стволом пакера;
- в составе двухпакерных компоновок способен многократно устанавливаться в скважине за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, т	Длина, мм	Масса, кг			
ПОЗ-М-ЯГМ-82-40-70	102	5,5-7	70	100*	40	82	НКТ-60	32	875	22			
ПОЗ-М-ЯГМ-88-40-70	114	8,6-10,2				88				24			
ПОЗ-М-ЯГМ-92-40-70	114	6,4-9				92				26			
ПОЗ-М-ЯГМ-98-40-70	114	5,2-5,7				98				30			
	127	9-10,7				105				33			
ПОЗ-М-ЯГМ-105-40-70	127	5,6-8			50	112	НКТ-73	47	1090	43			
ПОЗ-М-ЯГМ-112-50-70	140	8,5-11				114				45			
ПОЗ-М-ЯГМ-114-50-70	140	7,7-10				60				118	53	1105	47
	146	10,7-11								120			49
ПОЗ-М-ЯГМ-118-60-70	140	6-8				122				51			
ПОЗ-М-ЯГМ-120-60-70	140	6-7			70	136	НКТ-89	62	1150	56			
	146	7-10				140				61			
ПОЗ-М-ЯГМ-122-60-70	146	6,5-9				144				65			
	168	10-12,1				151				68			
ПОЗ-М-ЯГМ-136-70-70	178	15											
ПОЗ-М-ЯГМ-140-70-70	168	7-11											
	178	12-15											
ПОЗ-М-ЯГМ-144-70-70	168	6,5-9											
	178	11-13,7											
ПОЗ-М-ЯГМ-151-70-70	178	6,9-10,4											
	194	15,1											

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

ПАКЕР С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ ПОЗ-КВ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного разобщения интервалов ствола обсадной колонны скважины в процессе эксплуатации установками УЭЦН.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для использования в составе пакерных компоновок внутрискважинной перекачки жидкости;
- для изоляции негерметичностей, расположенных над приемом УЭЦН, двухпакерной компоновкой (в качестве верхнего пакера).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- способ посадки и освобождения – механический;
- принцип действия – с опорой на забой;
- с регулируемой нагрузкой первой посадки;
- с каналом для герметичного пропуса кабеля УЭЦН.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенный проходной канал пакера;
- расширенный диапазон применяемых кабелей;
- технология герметизации кабеля позволяет сохранить неразрывность линии и целостность брони;
- герметизация кабеля выполняется без применения жидких герметиков (компаундов) и может выполняться силами бригады КРС;
- рассчитан на бесперебойную работу при температуре до 150 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля, по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²	Масса, кг			
ПОЗ-КВ-112-30-35	140	8,5-11	35	150	30	112	1220	НКТ-73	3 x 10, 3x13,3, 3 x 16	55			
ПОЗ-КВ-118-32-35	140	6-8			32	118			1450	112	НКТ-73	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	59
	146	8,5-11			32	122							61
ПОЗ-КВ-122-32-35	146	6,5-9			1450	112	112		НКТ-73	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	80		
ПОЗ-КВ-136-50-35	168	10-12,1									50	136	85
	178	15			50	140	89						
ПОЗ-КВ-140-50-35	168	7-11			1450	112	112		НКТ-73	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	85		
	178	12-15									50	144	89
ПОЗ-КВ-144-50-35	168	6,5-9			1450	112	112		НКТ-73	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	89		
	178	11-13,7									50	151	95
ПОЗ-КВ-151-50-35	178	6,9-10,4			1450	112	112		НКТ-73	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	95		
	194	15,1									70	158	102
ПОЗ-КВ-158-70-35	178	5,9	1600	112	112	НКТ-89	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	102					
	194	10,9-12,7						70	166	115			
ПОЗ-КВ-166-70-35	194	7-10	1600	112	112	НКТ-89	3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3 x 21,15, 3 x 25	115					

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПАКЕР С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ И ГАЗОТВОДНОЙ ТРУБКОЙ ПОЗ-КВБ-ГТ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного разобщения интервалов ствола обсадной колонны скважины в процессе эксплуатации установками ЭЦН.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для использования в составе пакерных компоновок внутрискважинной перекачки жидкости;
- для изоляции негерметичностей, расположенных над приемом УЭЦН, двухпакерной компоновкой (в качестве верхнего пакера).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- способ посадки и освобождения – механический;
- принцип действия – с опорой на забой;
- с регулируемой нагрузкой первой посадки;
- с каналом для герметичного пропуска кабеля УЭЦН;
- конструкция кабельного ввода позволяет проверять его герметичность непосредственно перед спуском в скважину (опрессовка на устье);
- оснащен капиллярной трубкой для закачки химреагентов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- рассчитан на бесперебойную работу при температуре до 150°C;
- герметизации кабеля без нарушения целостности брони.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг	Номинальное сечение кабеля, по ГОСТ Р 51777-2001, мм
ПОЗ-КВБ-ГТ-112-30-25	140	8,5-11	25	150	30	112	1500	НКТ-73	55	3х6, 3х8, 3х10, 3х13,3, 3х16
ПОЗ-КВБ-ГТ-118-32-25	140	6-8			32	118	1500		59	
	146	8,5-11			32	122	1500		61	
ПОЗ-КВБ-ГТ-122-32-25	146	6,5-9			32	122	1500		61	
ПОЗ-КВБ-ГТ-136-50-25	168	10-12,1			50	136	1600		80	
	178	15			50	140	1600		85	
ПОЗ-КВБ-ГТ-140-50-25	168	7-11			50	140	1600		85	
	178	12-15			50	144	1600		89	
ПОЗ-КВБ-ГТ-144-50-25	168	6,5-9			50	144	1600		89	
	178	11-13,7			50	151	1600		95	
ПОЗ-КВБ-ГТ-151-50-25	178	6,9-10,4	50	151	1600	95				
	194	15,1	50	151	1600	95				

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПАКЕР-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ С ОПОРОЙ НА ЗАБОЙ ПОЗ-ЯТД

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения интервалов ствола эксплуатационной колонны и ее защиты от динамического воздействия перекачиваемой жидкости, в том числе с циклическим режимом работы.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для длительной автономной (без связи с НКТ) изоляции требуемого к разобщению интервала эксплуатационной колонны, при эксплуатации скважин погружным насосным оборудованием в составе двухпакерной компоновки;
- для разделения пластов при одновременно-раздельной эксплуатации и одновременно-раздельной закачке воды в нагнетательных скважинах;
- для длительной автономной (без связи с НКТ) изоляции требуемого к разобщению участка эксплуатационной колонны;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ и технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления над и под пакером.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- встроенный верхний механический якорь;
- установка пакера производится путем упора хвостовика в забой скважины или нижерасположенный пакер;
- с регулятором нагрузки посадки и снятия с места установки многоразового действия;
- верхний якорный узел имеет разъемный распорный конус, предназначенный для свободного съема верхнего якоря при снятии пакера с места его установки;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация, все виды изоляционных работ);
- простота и высокая надежность пакера исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- уникальная конструкция верхнего якоря сочетает в себе простоту конструкции, отсутствие резиновых уплотнений, высокую надежность герметизации и легкий срыв пакера;
- возможность натяжения колонны НКТ до 12 т после посадки пакера без нарушения герметичного разобщения интервалов эксплуатационной колонны;
- может работать автономно, без связи с НКТ;
- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Диапазон регулирования допустимого усилия натяжения после посадки, тс	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг
ПОЗ-ЯТД-82-30-35	102	5,5-7	35	100*	30	5	82	1400	НКТ-60	32	40
ПОЗ-ЯТД-88-40-35	114	8,6-10,2			40	5	88	1480			46
ПОЗ-ЯТД-92-40-35	114	6,4-9			92		50				
ПОЗ-ЯТД-98-40-35	114	5,2-5,7			40	5	98	1480	56		
	127	9,2-10,7			105		65				
ПОЗ-ЯТД-105-40-35	127	5,6-8			40	5	105	1480	65		
ПОЗ-ЯТД-112-50-35	140	8,5-11			50		5		112	2065	76
ПОЗ-ЯТД-114-50-35	140	7,7-10			50	5		114	2065		78
	146	10,7-11			118		81				
ПОЗ-ЯТД-118-50-35	140	6-8			50	5	118	2065	81		
	146	8,5-11			122		85				
ПОЗ-ЯТД-122-50-35	146	6,5-9			50	5...12**	122	2200	НКТ-73	62	100
	ПОЗ-ЯТД-136-60-35	168			10-12,1		60				5...12**
178		15			140	110					
ПОЗ-ЯТД-140-60-35	168	7-11			60	5...12**	140	2200	НКТ-73	62	110
	178	12-15			144		115				
ПОЗ-ЯТД-144-60-35	168	6,5-9			60	5...12**	144	2200	НКТ-73	62	110
	178	11-13,7			151		115				
ПОЗ-ЯТД-151-60-35	178	6,9-10,4	60	5...12**	151	2200	НКТ-73	62	115		
	194	15,1	151		115						

ПРИМЕЧАНИЕ: * по специальному заказу изготавливается для 150°С;

** величина допустимого усилия натяжения колонны НКТ после посадки пакера настраивается изготовителем по требованию заказчика.

ПАКЕР-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ ЗПМС-ЯТД

ПАКЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного разобщения интервалов ствола обсадной колонны скважины и ее защиты от динамического воздействия перекачиваемой жидкости, в том числе с циклическим режимом работы.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для разделения пластов при одновременно-раздельной закачке воды в нагнетательных скважинах;
- для длительной автономной (без связи с НКТ) изоляции требуемого к разобщению участка эксплуатационной колонны;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ и технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления над и под пакером.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- встроенный верхний механический якорь;
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- верхний якорный узел имеет разъемный распорный конус, предназначенный для свободного съема верхнего якоря при снятии пакера с места его установки;
- увеличенный проходной диаметр ствола пакера позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация, все виды изоляционных работ);
- простота и высокая надежность пакера, исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- уникальная конструкция верхнего якоря сочетает в себе простоту конструкции, отсутствие резиновых уплотнений, высокую надежность герметизации и легкий срыв пакера;
- возможность натяжения колонны НКТ до 12 т после посадки пакера без нарушения герметичного разобщения интервалов эксплуатационной колонны;
- может работать автономно, без связи с НКТ;
- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Диапазон регулировки допустимого усилия натяжения после посадки, тс	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Масса, кг	
ЗПМС-ЯТД-82-30-35	102	5,5-7	35	100*	30		82	1960	НКТ-60	20	15	
ЗПМС-ЯТД-88-40-35	114	8,6-10,2					88				16	
ЗПМС-ЯТД-92-40-35	114	6,4-9					92				18	
ЗПМС-ЯТД-98-40-35	114	5,2-5,7			40	5	98	21				
	127	9,2-10,7					105	24				
ЗПМС-ЯТД-105-40-35	127	5,6-8			50	5...12**	114	2250	30	25		
ЗПМС-ЯТД-114-50-35	140	7,7-10					118			28		
	140	6-8					122	30				
ЗПМС-ЯТД-122-50-35	146	8,5-11					60	5...12**	136	2400	50	39
ЗПМС-ЯТД-136-60-35	168	10-12,1							140			40
	178	15							144			44
ЗПМС-ЯТД-140-60-35	168	7-11							151			
ЗПМС-ЯТД-144-60-35	178	12-15					144	44				
	178	6,9-10,4					151	51				
ЗПМС-ЯТД-151-60-35	194	15,1										

ПРИМЕЧАНИЕ: *по специальному заказу изготавливается для 150°С; **величина допустимого усилия натяжения колонны НКТ после посадки пакера из диапазона от 2 до 3 т выполняется по требованию заказчика.

ПАКЕР-КЛИНОДЕРЖАТЕЛЬ ПКД

НАЗНАЧЕНИЕ: для крепления компоновки низа бурильной колонны (КНБК) без упора на забой с герметичным отсечением низа обсадной колонны.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для отсечения ниже расположенного пласта и создания опоры для клина-отклонителя при бурении бокового ствола скважины;
- для длительного автономного (без связи с НКТ) отсечения пласта.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- встроенный верхний механический якорь;
- установка и снятие пакера осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- верхний якорный узел имеет разъемный распорный конус, предназначенный для свободного съема верхнего якоря при снятии пакера с места его установки;
- механизм активации позволяет стабилизировать угол поворота в апсидальной плоскости.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность натяжения колонны НКТ до 15 т после посадки пакера без нарушения герметичного разобщения интервалов эксплуатационной колонны;
- может работать автономно, без связи с НКТ;
- после установки может воспринимать крутящий момент до 8 кН*м;
- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию;
- простота и высокая надежность пакера, исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Установочный вес, тс	Максимальный крутящий момент, воспринимаемый установленным в скважине пакером, кН*м	Допустимое усилие натяжения после посадки, тс	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 50864-96	Масса, кг
ПКД-112-35	140	8,5-11	35	100*	4-6	8	15	112	2360	3-86	113
ПКД-118-35	140	6-8						118			118
	146	8,5-11						122			127
ПКД-122-35	146	6,5-9						136			154
	168	10-12,1									
ПКД-136-35	178	15						144			167
	168	7-11									
ПКД-140-35	178	12-15			204	455					
	168	6,5-9					215	480			
ПКД-144-35	178	11-13,7			8-12	12					
	178	11-13,7	3230	3-133							
ПКД-151-35	178	6,9-10,4			204	455					
	194	15,1	215	480							
ПКД-204-35	245	11,1-15,9			8-12	12					
ПКД-215-35	245	7,9-10	3230	3-133							

ПРИМЕЧАНИЕ: * по специальному заказу изготавливается для 150°С;

ПАКЕР ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕОБСАЖЕННЫХ СКВАЖИН ПМС-ГМ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного разобщения интервалов в необсаженном стволе скважины.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для исследования и изоляции зон поглощения;
- для проведения других ремонтно-профилактических работ и технологических операций, осуществление которых требует создание избыточного давления над и под пакером.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- способ посадки – гидромеханический, созданием давления в трубах с одновременной разгрузкой веса подъемных труб на пакер;
- способ освобождения – механический, натяжением колонны труб;
- захваты якоря оснащены твердосплавными вставками;
- простота конструкции и высокая надежность пакера, исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкая, безотказная пакеровка и распакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- многократное количество установок пакера за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Минимальный диаметр необсаженного ствола скважины, мм	Максимальный диаметр необсаженного ствола, мм	Давление посадки, МПа	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009 или ГОСТ Р 50864-96	Масса, кг
ПМС-ГМ-105-32-25	111	119	1,5-3	25*	100**	32	105	1160	НКТ-73В	44
ПМС-ГМ-114-40-25	120	130				40	114	1160	3-86	48
ПМС-ГМ-122-52-25	128	150				52	122	1120	3-86	51
ПМС-ГМ-140-52-25	147	170				52	140	1330	3-102	73
ПМС-ГМ-170-60-25	179	200				60	170	1450	3-102	105
ПМС-ГМ-195-60-25	205	230				60	195	1500	3-147	126
ПМС-ГМ-270-105-25	284	300				105	270	2100	3-147	180
ПМС-ГМ-370-140-25	389	410				140	370	2700	3-171	250

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*при условии, что вес колонны труб достаточен для удерживания от перемещения вверх;

**по специальному заказу изготавливается для 150°С.

ПАКЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГС

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения ремонтно-изоляционных работ;
- для испытания пластов;
- для освоения и эксплуатации нефтяных и газовых скважин;
- для изоляции (защиты) эксплуатационной колонны труб от воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации скважин;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в подпакерной зоне.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- устанавливается созданием давления в колонне НКТ, снимается натяжением колонны НКТ;
- возможность работать автономно, без связи с колонной НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- гидравлический способ посадки позволяет надежно устанавливать пакер в любых скважинных условиях, в том числе на малых глубинах и с любым наклоном;
- высокая точность посадки;
- увеличенный проходной канал;
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давлений, МПа	Давление посадки, МПа, не более	Усилие срыва, тс, не более	Максимальная температура рабочей среды, С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009, мм	Масса, кг
ПГС-112-50-70	140	8,5-11	70	22	10	100*	50	112	1550	НКТ-73	50
ПГС-114-50-70	140	7,7-10					50	114	1550	НКТ-73	52
ПГС-118-60-70	140	6-8					60	118	1550	НКТ-73	55
	146	8,5-11					60	122	1550	НКТ-73	68
ПГС-122-60-70	146	6,5-9					73	136	1700	НКТ-89	72
	168	10-12,1					73	140	1700	НКТ-89	75
ПГС-136-73-70	178	15					73	144	1700	НКТ-89	77
	168	7-11					73	151	1700	НКТ-89	81
ПГС-140-73-70	178	12-15					98	182	1850	НКТ-114	98
	168	6,5-9					98	204	1900	НКТ-114	109
ПГС-144-73-70	178	11-13,7	98	215	1900	НКТ-114	114				
	194	6,9-10,4									
ПГС-151-73-70	219	10-14,2	40		12						
ПГС-182-98-40	245	11,1-15,9									
ПГС-204-98-40	245	7,9-10									

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С.

ПАКЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЯКОРЕМ ПГС-ЯГМ

ПАКЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты ее от динамического и агрессивного воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации и проведения различных технологических операций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для закачки воды в нагнетательных скважинах;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ;
- для закачки жидкости в скважине ППД;
- для проведения кислотной обработки;
- для испытания пластов;
- для освоения и эксплуатации нефтяных и газовых скважин;
- для изоляции (защиты) эксплуатационной колонны труб от воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации скважин;
- для проведения других технологических операций, осуществление которых требует создания избыточного давления в надпакерной или подпакерной зонах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- снабжен гидравлическим якорем;
- устанавливается созданием давления в колонне НКТ, снимается натяжением колонны НКТ;
- возможность работать автономно, без связи с колонной НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- гидравлический способ посадки позволяет надежно устанавливать пакер в любых скважинных условиях, в том числе на малых глубинах и с любым наклоном;
- высокая точность посадки;
- увеличенный проходной канал;
- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температур в скважине;
- простота, низкая по сравнению с аналогичными конструкциями металлоемкость и высокая надежность пакера практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением пакера в скважине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давлений, МПа	Давление посадки, МПа, не более	Усилие срыва, тс, не более	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009, мм	Масса, кг
ПГС-ЯГМ-112-50-70	140	8,5-11	70	22	10	100*	50	112	1700	НКТ-73	55
ПГС-ЯГМ-114-50-70	140	7,7-10					50	114	1700	НКТ-73	57
ПГС-ЯГМ-118-60-70	140	6-8					60	118	1700	НКТ-73	70
	146	8,5-11					60	122	1700	НКТ-73	73
ПГС-ЯГМ-122-60-70	146	6,5-9					60	122	1700	НКТ-73	73
ПГС-ЯГМ-136-73-70	168	10-12,1					73	136	1900	НКТ-89	82
	178	15					73	140	1900	НКТ-89	85
ПГС-ЯГМ-140-73-70	168	7-11					73	140	1900	НКТ-89	85
	178	12-15					73	144	1900	НКТ-89	87
ПГС-ЯГМ-144-73-70	168	6,5-9					73	144	1900	НКТ-89	87
	178	11-13,7	73	151	1900	НКТ-89	91				
ПГС-ЯГМ-151-73-70	178	6,9-10,4	73	151	1900	НКТ-89	91				
	194	15,1	73	151	1900	НКТ-89	91				
ПГС-ЯГМ-182-98-40	219	10-14,2	40		12		98	182	2100	НКТ-114	105
ПГС-ЯГМ-204-98-40	245	11,1-15,9					98	204	2400	НКТ-114	119
ПГС-ЯГМ-215-98-40	245	7,9-10					98	215	2400	НКТ-114	124
							98	215	2400	НКТ-114	124

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного перекрытия технологических трубопроводов.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- опрессовка трубопроводов;
- временное перекрытие участка трубопровода для проведения ремонтных работ.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка и снятие пакера производится путем создания внутреннего гидравлического давления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- оборудование многоразового применения;
- значительно сокращает затраты на ремонт трубопроводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров, ед. изм.	ПГТ-285-4	
Наружный диаметр трубопровода, мм	325	
Толщина стенок трубопровода, мм	6 ... 10	
Рабочее давление, МПа	4	
Рабочая среда	Нефть, вода	
Максимальная температура рабочей среды, °С	100	
Давление установки пакера, МПа	12±0,5	
Давление снятия пакера, МПа, не более	16	
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60 (муфта)	
Габаритные размеры, мм:	Длина, не более	650
	Наружный диаметр	285
Масса, кг, не более	150	

В КОМПАНИИ

на сегодняшний день насчитывается



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ПМ (35 МПа)

ПАКЕРЫ РАЗБУРИВАЕМЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для установки мостов и временного отключения пластов;
- для ликвидации скважин или консервации залежей;
- для использования в качестве опоры для клина-отклонителя;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала под давлением (ликвидация заколонной циркуляции, негерметичности обсадной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК соответствующего исполнения путем создания избыточного давления в стандартных или гибких НКТ;
- рассчитана на бесперебойную эксплуатацию при перепаде давления до 35 МПа;
- цельная конструкция плашек исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- выпускается в соответствии с жесткими техническими условиями на материалы и при строгом контроле качества продукции, благодаря чему наилучшим образом сочетаются высокие прочностные характеристики и хорошая разбуриваемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и хорошая разбуриваемость пакера;
- пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- использование мостовой пробки при ремонтно-изоляционных работах значительно сокращает время проведения технологических операций, снижает стоимость работ, повышает их надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления на пакер, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг				
ПМ-70-35	89	6,5	35	100*	70	540	ГУК-62 исп. 4	4				
ПМ-80-35	102	5,5-7			80	550		ГУК-80 исп.1	5			
ПМ-90-35	114	6,4-9			90		6					
ПМ-98-35	127	8-10,7			98		8					
ПМ-105-35	127	5,6-7,5			105		9					
ПМ-112-35	140	8,5 -11			112		11					
ПМ-118-35	140	6-8			118		ГУК-112 исп.1	13				
	146	7,7-11						14				
ПМ-120-35	140	6-7			120			570	24			
	146	6,5-9,5							25			
ПМ-136-35	168	10,6-12,1			136				600	28		
	168	8-11				ГУК-112 исп.4				32		
ПМ-140-35	178	12,7-15			140					700	39	
	168	6,5-9				43						
ПМ-144-35	178	10,4-13,7			144	ГУК-112 исп.7					47	
	178	5,9-10,4									51	
ПМ-151-35	178	7-9,5			151		700				ГУК-112 исп.7	55
	194	15,1										55
ПМ-161-35	194	10-12,7			161			32				
ПМ-168-35	194	7-9,5			168			39				
ПМ-182-35	219	10-14,2	182	43								
ПМ-186-35	219	7-12,7	186	47								
ПМ-204-35	245	7,9-15,9	204	51								

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп.1.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ПМ (100 МПа)

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для установки мостов и временного отключения пластов (в том числе и при МГРП);
- для ликвидации скважин или консервации залежей;
- для использования в качестве опоры для клина отклонителя;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала под давлением (ликвидация заколонной циркуляции, негерметичности обсадной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК соответствующего исполнения, путем создания избыточного давления в стандартных или гибких НКТ;
- рассчитана на бесперебойную эксплуатацию при перепаде давления до 100 МПа;
- цельная конструкция плашек исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- выпускаются в соответствии с жесткими техническими условиями на материалы и при строгом контроле качества продукции, благодаря чему наилучшим образом сочетаются высокие прочностные характеристики и хорошая разбуриваемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и хорошая разбуриваемость пакера;
- пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- использование мостовой пробки при ремонтно-изоляционных работах и при МГРП значительно сокращает время проведения технологических операций, снижает стоимость работ, повышает их надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления на пакер, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг
ПМ-70-100	89	6,5	100	100*	70	540	ГУК-62 исп.4	4
ПМ-80-100	102	5,5-7			80	605	ГУК-80 исп.1	5
ПМ-90-100	114	6,4-9			90	605		6
ПМ-98-100	127	8-10,7			98	605		7
ПМ-105-100	127	5,6-7,5			105	605	9	
ПМ-112-100	140	8,5-11			112	670	ГУК-112 исп.3	11
	140	6-8			118	670		13
ПМ-120-100	146	7,7-11			120	670	ГУК-112 исп.1	14
	140	6-7			136	695		24
ПМ-136-100	168	10,6-12,1						
ПМ-140-100	168	8-11			144	695	28	
	178	12,7-15						
ПМ-144-100	168	6,5-9			151	695	ГУК-112 исп.4	32
	178	10,4-13,7						
ПМ-151-100	178	5,9-10,4			194	695	ГУК-112 исп.4	32
	194	15,1						

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп.1.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ЗАЛИВОЧНАЯ ПМЗ

ПАКЕРЫ РАЗБУРИВАЕМЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны нефтяных и газовых скважин.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала под давлением (ликвидация заколонной циркуляции, негерметичности обсадной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК соответствующего исполнения путем создания избыточного давления в стандартных или гибких НКТ;
- рассчитана на бесперебойную эксплуатацию при перепаде давления до 35 МПа;
- надежный уплотнительный узел обеспечивает герметичность в условиях высокого давления и высокой температуры;
- цельная конструкция плашек исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- выпускается в соответствии с жесткими техническими условиями на материалы и при строгом контроле качества продукции, благодаря чему наилучшим образом сочетаются высокие прочностные характеристики и хорошая разбуриваемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- закачка тампонажного материала в подпакерную зону производится сразу после установки мостовой пробки, без дополнительных спуско-подъемных операций;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и хорошая разбуриваемость пакера;
- пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- использование мостовой пробки при ремонтно-изоляционных работах значительно сокращает время проведения технологических операций, снижает стоимость работ, повышает их надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления на пакер, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг	
ПМЗ-80-35	102	5,5-7	35	100*	80	610	ГУК-80 исп.1	7	
ПМЗ-90-35	114	6,4-9			90	660		8	
ПМЗ-98-35	127	8-10,7			98	660		10	
ПМЗ-105-35	127	5,6-7,5			105	660	11		
ПМЗ-112-35	140	8,5-11			112	670	13		
ПМЗ-118-35	140	6-8			ГУК-112 исп.1	118	670	15	
	146	7,7-11				120	670	16	
ПМЗ-120-35	140	6-7				136	700	25	
	146	6,5-9,5				140	700	27	
ПМЗ-136-35	168	10,6-12,1				144	700	30	
	178	12,7-15							
ПМЗ-144-35	168	6,5-9				151	720	ГУК-112 исп.4	34
	178	10,4-13,7							161
ПМЗ-151-35	178	5,9-10,4				168	720	45	
ПМЗ-161-35	194	10-12,7				182	720	49	
ПМЗ-168-35	194	7-9,5			186	720	53		
ПМЗ-182-35	219	10-14,2			204	810	ГУК-112 исп.7	57	
ПМЗ-186-35	219	7-12,7							
ПМЗ-204-35	245	7,9-15,9							

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп.1.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов необсаженного ствола скважины.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала в подпакерной зоне под давлением (ликвидация интервалов водопритока).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК соответствующего исполнения, путем создания избыточного давления в НКТ;
- рассчитана на бесперебойную эксплуатацию при перепаде давления до 25 МПа;
- надежный уплотнительный узел обеспечивает герметичность в условиях высокого давления и высокой температуры;
- цельная конструкция плашек исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- выпускается в соответствии с жесткими техническими условиями на материалы и при строгом контроле качества продукции, благодаря чему наилучшим образом сочетаются высокие прочностные характеристики и хорошая разбуриваемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- закачка тампонажного материала в подпакерную зону производится сразу после установки мостовой пробки, без дополнительных спуско-подъемных операций;
- пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- использование мостовой пробки при ремонтно-изоляционных работах значительно сокращает время проведения технологических операций, снижает стоимость работ, повышает их надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Минимальный диаметр необсаженного ствола скважины, мм	Максимальный диаметр необсаженного ствола, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Диаметр проходного канала, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг	
ПМ-ОС-108-25	111	119	25	100*	108	-	950	ГУК-ОС-80 исп.1	20	
ПМЗ-ОС-108-25						20	1010			
ПМ-ОС-122-25	128	130			122	-	1200	ГУК-ОС-112 исп.1	38	
ПМЗ-ОС-122-25						28	1280			
ПМ-ОС-140-25	147	170			140	-	1450	ГУК-ОС-140 исп.1	65	
ПМЗ-ОС-140-25						32	1550			
ПМ-ОС-170-25	179	200			170	-	1620			78
ПМЗ-ОС-170-25						32	1750			
ПМ-ОС-195-25	205	230			195	-	2000	101		
ПМЗ-ОС-195-25						40	2050			
ПМ-ОС-270-25	284	300	270	-	2250	145				
ПМЗ-ОС-270-25				40	2380					

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК-ОС необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК-ОС-80 исп.1.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ДЛЯ ГИДРОРАЗРЫВА ПЛАСТА ПМЗ-ГРП

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны нефтяных и газовых скважин.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения гидравлического разрыва пласта, в том числе многостадийного.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК путем создания избыточного давления в НКТ;
- рассчитана на бесперебойную эксплуатацию при перепаде давления до 70 МПа;
- надежный уплотнительный узел обеспечивает герметичность в условиях высокого давления и высокой температуры;
- цельная конструкция плашек исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- выпускаются в соответствии с жесткими техническими условиями на материалы и при строгом контроле качества продукции, благодаря чему наилучшим образом сочетаются высокие прочностные характеристики и хорошая разбуриваемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- позволяет за одну спуско-подъемную операцию установить пробку и провести операцию ГРП, без привлечения дополнительного оборудования;
- после проведения операции ГРП пробка перекрывается в обоих направлениях, это позволяет оставлять закаченную проппанто-гелевую смесь под давлением, а также выполнять следующую стадию ГРП в вышележащем интервале;
- использование мостовой пробки, благодаря ее функциональным свойствам, позволяет получить колоссальную экономию при проведении многостадийного ГРП за счет исключения спусков извлекаемого пакера;
- простота, низкая по сравнению с аналогичными конструкциями металлоемкость и хорошая разбуриваемость пакера;
- пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг
ПМЗ-ГРП-90-70	114	6,4-10,2	70	100*	90	790	ГУК-ГРП-80 исп.1	10
ПМЗ-ГРП-98-70	114	5,2-5,7			98	790		12
	127	8-10,7			105	790		13
ПМЗ-ГРП-105-70	127	5,6-7,5			112	840	ГУК-ГРП-112 исп.1	14
ПМЗ-ГРП-112-70	140	8,5-11			118	840		15
	140	6-8			136	870	ГУК-ГРП-136 исп.1	27
ПМЗ-ГРП-118-70	146	6,5 -11			140	870		28
	ПМЗ-ГРП-136-70	168			10-12,1	144		870
ПМЗ-ГРП-140-70		168			8-11	151		900
	ПМЗ-ГРП-144-70	178			12,7-15	161		900
ПМЗ-ГРП-144-70		168			6,5-9	168		900
	ПМЗ-ГРП-151-70	178			10,4-13,7			
ПМЗ-ГРП-151-70		194			5,9-10,4			
	ПМЗ-ГРП-161-70	194			10-12,7			
ПМЗ-ГРП-161-70		194			7-9,5			

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп.1.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ЗАЛИВОЧНАЯ 2ПМЗ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для установки мостов и временного отключения пластов;
- для ликвидации или консервации скважин;
- для использования в качестве опоры для клина-отклонителя;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала под давлением (ликвидация заколонной циркуляции, негерметичности обсадной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК путем создания избыточного давления в стандартных или гибких НКТ;
- **снабжена клапаном скользящего типа, позволяет сразу после проведения тампонажных работ в подпакерной зоне производить аналогичные работы в надпакерной зоне;**
- все элементы пробки зафиксированы от вращения, благодаря чему время на разбуривание сведено к минимуму;
- может применяться как глухая и как заливочная — после извлечения установочного инструмента проходное отверстие перекрывается в обоих направлениях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- закачка тампонажного материала в подпакерную зону производится сразу после установки мостовой пробки, без дополнительных спуско-подъемных операций как в подпакерной, так и надпакерной зонах;
- во время ожидания затвердевания цемента возможно проведение спуско-подъемных операций;
- универсальность и конструктивная простота мостовых пробок позволяет с их использованием значительно сокращать время проведения технологических операций при ремонтно-изоляционных работах с соответствующим снижением стоимости работ и повышением их надежности;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и хорошая разбуриваемость;
- высокая точность установки в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Угловый диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления на пакер, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Посадочный инструмент	Масса, кг	
2ПМЗ-80-35	102	5,5-7	35	100*	80	800	ГУК-80 исп.4	15	
2ПМЗ-90-35	114	6,4-9			90			17	
2ПМЗ-98-35	114	5,2-5,7			98			19	
	127	8-10,7			105			21	
2ПМЗ-105-35	127	5,6-7,5			112	850	ГУК-112 исп.6	22	
2ПМЗ-112-35	140	8,5-11			118	850		24	
2ПМЗ-118-35	140	6-7			136	860		32	
	146	6,5-11			140			35	
2ПМЗ-136-35	168	10-12,1			144	885		38	
	178	15			151			43	
2ПМЗ-140-35	168	8-11			194	15,1		ГУК-112 исп.14	
	178	12,7-15							
2ПМЗ-144-35	168	6,5-9							
	178	10,4-13,7							
2ПМЗ-151-35	178	5,9-10,4							
	194	15,1							

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп.1.

ПРОБКА МОСТОВАЯ ИЗВЛЕКАЕМАЯ 2ПМИ

ПАКЕРЫ И ИЗВЛЕКАЕМЫЕ РАЗБУРИВАЕМЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для установки мостов и временного отключения пластов преимущественно с высоким поглощением, затрудняющим разбуривание пробки;
- для многостадийного ГРП;
- для проведения ремонтно-изоляционных работ с применением тампонажного материала;
- для ликвидации скважин или консервации залежи.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пробки производится путем создания избыточного давления в НКТ без применения дополнительного оборудования (посадочного инструмента);
- с возможностью извлечения из скважины после проведения операции специальным устройством;
- рассчитана на перепад давлений, направленный сверху вниз, до 70 МПа;
- предусмотрен байпасный канал, выравнивающий давления перед извлечением;
- предусмотрена система аварийного разъединения в случае прихвата.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не требует применения дополнительного оборудования (посадочного инструмента) для установки;
- позволяет за одну спуско-подъемную операцию выполнить установку пробки и проведение ГРП (в составе специальной компоновки);
- возможность извлечения пробки позволяет применять ее в случаях, где обычные (не извлекаемые) пробки не применимы;
- высокий процент успешности извлечения достигается размещением уплотнительного узла сверху, наличием байпасной линии, а также уникальной конструкцией якорного узла;
- при посадке не требует учитывать гидростатическое давление столба жидкости в скважине;
- способность воспринимать перепад давлений в обоих направлениях исключает риск разгерметизации при проведении работ по освоению скважины после ГРП (при создании депрессии на пласт);
- быстрая разбуриваемость пробки обеспечивается специальными свойствами материала, малыми габаритами и фиксированием деталей пробки от проворота.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБКА МОСТОВАЯ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Перепад давлений, МПа, воспринимаемый пробкой в направлении:		Максимальная температура рабочей среды, °С	Давление посадки, МПа	Присоединительная резьба адаптера по ГОСТ Р 53365-2009	Адаптер, применяемый спробкой	Щепное устройство для извлечения	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг
			вниз	вверх								
2ПМИ-82-70	102	5,5-7	70	25	100*	20	НКТ-60	А82/2ПМИ	УС-82	82	870	11,5
2ПМИ-88-70	114	8,6-10,2								88		13
2ПМИ-92-70	114	6,4-9								92		15
2ПМИ-98-70	114	5,2-5,7							98	17		
	127	9-10,7										
2ПМИ-105-70	127	5,6-8							105	20		
2ПМИ-112-70	140	8,5-11					НКТ-73	А112/2ПМИ	УС-112	112	1070	25
2ПМИ-118-70	140	6-8								118		28
	146	8,5-11										
2ПМИ-122-70	146	6,5-9							122	29		
	168	10-12,1										
2ПМИ-136-70	178	15							136	1140		40
	168	7-11										
2ПМИ-140-70	178	12,7-15							140			42
	168	6,5-9										
2ПМИ-144-70	178	11-13,7	144	45								
	178	6,9-10,4										
2ПМИ-151-70	194	15,1	151	48								

ПРИМЕЧАНИЕ: *по специальному заказу изготавливается для 150°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты продуктивного пласта от вредного воздействия жидкости глушения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации и ремонта добывающих нефтяных скважин.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК, путем создания избыточного давления в стандартных НКТ;
- извлечение пробки осуществляется с помощью ловителя труб наружного захвата;
- работает автономно, без связи с НКТ;
- позволяет значительно сократить время вывода скважины на режим;
- изготавливается из легкоразбуриваемого сплава;
- имеет встроенный обратный клапан шарикового типа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность аварийного разъединения при срыве пробки;
- в случае не извлечения, в результате присыпа механическими примесями, разбуривается;
- все элементы пробки зафиксированы между собой от вращения, благодаря чему время разбуривания сведено к минимуму.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра, единица измерения	ПМКО-И-120-35	
Направление перепада давлений, воспринимаемого пробкой	Вниз	
Условные диаметры и толщины стенок колонн труб по ГОСТ 632-80, разобщаемые пробкой, мм	140 (6,2-7) 146 (6,5-9,5)	
Гидравлическая установочная компоновка, применяемая с пробкой	ГУК-112 исп.8	
Максимальный перепад давления, воспринимаемый пробкой, МПа	35	
Давление посадки, необходимое для установки пробки, МПа, не более	17	
Максимальная температура рабочей среды, °С	100*	
Рабочая среда	нефть, газ, пластовая вода, буровой и солевой раствор	
Ловильные размеры, мм:	наружный диаметр	89
	длина	300
Наружный диаметр, мм, не более	120	
Длина, мм, не более	1150	
Масса, кг, не более	20	

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С. **Внимание!** Гидравлическая установочная компоновка поставляется отдельно.

При заказе необходимо указывать номер исполнения, по умолчанию будет поставлен ГУК исп.1.

ПАКЕР-ПРОБКА ПП

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны нефтяных и газовых скважин.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в компоновках для изоляции зоны негерметичности в качестве верхнего пакера (без заглушки);
- ликвидация скважин, консервация залежи, проведение ревизии или замены колонной головки (с заглушкой).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка пакера производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК соответствующего исполнения путем создания избыточного давления в НКТ;
- извлечение пакера производится стандартной трубуловкой;
- **надежный трехэлементный уплотнительный узел обеспечивает герметичность в условиях высокого давления и высокой температуры;**
- конструкция плашек закрытого типа исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- работает автономно, без связи с колонной НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных скважинах;
- легкая, безотказная пакеровка как на больших глубинах, так и на устье скважины;
- оборудование многократного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР-ПРОБКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба низа пакера по ГОСТ Р 53365-2009	Посадочный инструмент	Масса, кг
ПП-112-52-35	140	8,5-11	35	100*	52	112	1740	НКТ-73	ГУК-112 исп.2	68
ПП-118-52-35	140	6-8				118	1740			75
	146	8,5-11				122	1740			80
ПП-122-52-35	146	6,5-9			60	136	1900			97
ПП-136-60-35	168	10-12,1				140	1900			100
	178	15				144	1900			110
ПП-140-60-35	168	7-11				151	1900			114
	178	12-15				194	15,1			
ПП-144-60-35	168	6,5-9								
	178	11-13,7								
ПП-151-60-35	178	6,9-10,4								
	194	15,1								

РЕАЛИЗАЦИЯ

пакеров

СЕРИЯ ПП

2014

2019

> 1000

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** Гидравлическая установочная компоновка поставляется отдельно. При заказе необходимо указывать номер исполнения, по умолчанию будет поставлен ГУК исп.1.

ПАКЕР-ПРОБКА С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ ППКО

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного и надежного разобщения требуемых интервалов ствола эксплуатационной колонны и защиты продуктивного пласта от вредного воздействия жидкости глушения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации и ремонта добывающих нефтяных скважин.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- установка производится с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК путем создания избыточного давления в стандартных или гибких НКТ;
- возможность установки гидравлическим или гидромеханическим способом;
- извлечение пакер-пробки осуществляется с помощью ловителя труб наружного захвата типа ЛТН или специального овершота осевого действия, поставляемого по отдельной заявке (ППКО-80, ППКО-92);
- надежный трехэлементный уплотнительный узел обеспечивает герметичность в условиях высокого давления и высокой температуры;
- конструкция плашек закрытого типа исключает риск преждевременной установки во время спуска;
- работает автономно, без связи с НКТ;
- применение пакер-пробки позволит значительно сократить время вывода скважины на режим.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкая, безотказная пакеровка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКЕР-ПРОБКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Эквивалентный диаметр проходного канала, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба низа пакера по ГОСТ Р 53365-2009	Посадочный инструмент	Масса, кг	
ППКО-80-26-35	102	5,5-7	35	100*	26	80	1580	-	ГУК-80 исп.2	32	
ППКО-88-26-35	114	8,6-10,2				88	1580			34	
ППКО-92-26-35	114	6,4-9				92	1580			35	
ППКО-98-26-35	114	5,2-5,7				98	1620			45	
	127	9-10,7									
ППКО-105-26-35	127	5,6-8				105	1620			54	
ППКО-112-32-35	140	8,5-11			32	НКТ-73	ГУК-112 исп.2	112	1740	60	
	ППКО-118-32-35	140						6-8	118	1740	75
		146						8,5-11			
	ППКО-122-32-35	146						6,5-9	122	1740	80
		168						10-12,1			
	ППКО-136-32-35	178						15	136	1900	94
		168						7-11			
	ППКО-140-32-35	178						12-15	140	1900	100
		168						6,5-9			
	ППКО-144-32-35	178						11-13,7	144	1900	110
178		6,9-10,4									
ППКО-151-32-35	194	15,1	151	1900	120						

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C. **Внимание!** Гидравлическая установочная компоновка поставляется отдельно.

При заказе необходимо указывать номер исполнения, по умолчанию будет поставлен ГУК исп.1.

ЯКОРЬ-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ 2ЯТ

НАЗНАЧЕНИЕ: для создания опоры на стенку эксплуатационной колонны и удерживания оборудования (НКТ) от перемещения вниз.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для предотвращения отворота и полета на забой подвески НКТ и другого подземного оборудования;
- для подвешивания погружного насосного оборудования в эксплуатационной колонне.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- устанавливается механически путем осевых перемещений колонны труб (не требует вращения НКТ), приводится в транспортное положение натяжением колонны труб;
- конструктивные особенности якоря позволяют не учитывать вытяжку инструмента при установке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность передачи через себя крутящего момента;
- многократное (неограниченное) количество установок за одну спуско-подъемную операцию;
- высокая надежность, простота в применении и ремонтпригодность;
- увеличенный проходной канал;
- фиксация от проворота относительно обсадной колонны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЯКОРЬ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
2ЯТ-82-40-50	102	5,5-7	50	200	40	82	900	НКТ-60	13
2ЯТ-88-40-50	114	8,6-10,2			40	88	900	НКТ-60	14
2ЯТ-92-40-50	114	6,4-9			40	92	900	НКТ-60	15
2ЯТ-98-40-50	114	5,2-5,7			40	98	900	НКТ-60	18
	127	9,2-10,7							
2ЯТ-105-40-50	127	5,6-8			40	105	900	НКТ-60	19
2ЯТ-112-50-50	140	8,5-11			50	112	980	НКТ-73	21
2ЯТ-118-60-50	140	6-8			60	118	980	НКТ-73	22
	146	8,5-11							
2ЯТ-122-60-50	146	6,5-9			60	122	980	НКТ-73	24
2ЯТ-136-73-50	168	10-12,1			73	136	1100	НКТ-89	31
	178	15							
2ЯТ-140-73-50	168	7-11			73	140	1100	НКТ-89	32
	178	12-15							
2ЯТ-144-73-50	168	6,5-9			73	144	1100	НКТ-89	35
	178	11-13,7							
2ЯТ-151-73-50	178	6,9-10,4	73	151	1100	НКТ-89	41		
	194	15,1							
2ЯТ-182-98-50	219	10-14,2	98	182	1250	НКТ-114	88		
2ЯТ-204-98-50	245	11,1-15,9	98	204	1450	НКТ-114	100		

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

НАЗНАЧЕНИЕ: для создания опоры на стенку эксплуатационной колонны и удерживания оборудования (НКТ) от перемещения вниз и проворота вправо.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для спуска УЭЦН на стеклопластиковой насосно-компрессорной трубе, устанавливается над УЭЦН;
- для предотвращения полета подвески НКТ и другого подземного оборудования;
- для защиты стеклопластиковых труб от крутящего момента УЭЦН в момент его запуска;
- для защиты УЭЦН от сквозной коррозии.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- устанавливается механически путем осевых перемещений колонны труб (не требует вращения НКТ), в транспортное положение приводится натяжением колонны труб при заданной осевой растягивающей нагрузке;
- конструктивные особенности позволяют не учитывать вытяжку инструмента при установке;
- не требует предварительного пропускания кабеля через якорь, укладывается в кабель-канал снаружи;
- оригинальная двунаправленная конструкция захватов защищает якорь от перемещения вниз и от проворота вправо.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- многократное количество установок якоря за одну спуско-подъемную операцию;
- легкая, безотказная установка в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- удобство монтажа и простота в обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

якорь	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг			
ЯТ-КВ-112-52-50	140	8,5-11	50	200	3x6, 3x8, 3x10	52	112	1500	НКТ-73	40			
ЯТ-КВ-118-52-50	140	6-8					118			46			
	146	8,5-11					122			54			
ЯТ-КВ-122-52-50	146	6,5-9			3x6, 3x8, 3x10, 3x13,3, 3x16		52	1670		136	66	70	
ЯТ-КВ-136-52-50	168	10-12,1								140			70
	178	15								145			74
ЯТ-КВ-140-52-50	168	7-11								151			80
	178	12-15											
ЯТ-КВ-144-52-50	168	6,5-9											
	178	11-13,7											
ЯТ-КВ-151-52-50	178	6,9-10,4											
	194	15,1											

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ЯКОРЬ-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ ЯТД

НАЗНАЧЕНИЕ: для опоры на стенку эксплуатационной колонны и удержания оборудования от двухсторонних осевых перемещений.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для натяжения колонны НКТ при эксплуатации скважины штанговым глубинным насосом с целью увеличения продуктивного хода плунжера.
- для предотвращения отворота и полета на забой подвески НКТ и другого подземного оборудования;
- для подвешивания погружного насосного оборудования в эксплуатационной колонне.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- встроенный верхний механический якорь;
- установка и снятие якоря-трубодержателя осуществляется с помощью осевых манипуляций без вращения колонны НКТ и без опоры на забой;
- уникальная конструкция верхнего якорного узла повышенной надёжности;
- простота и высокая надежность исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением якоря-трубодержателя в скважине;
- оборудование многократного действия за одну спуско-подъемную операцию;
- высокая ремонтопригодность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- уникальная конструкция верхнего якоря сочетает в себе простоту конструкции, отсутствие резиновых уплотнений, высокую надежность зацепления и легкий срыв якоря-трубодержателя;
- возможность регулирования осевого усилия на срыв;
- может работать автономно, без связи с НКТ;
- легкая, безотказная установка и снятие в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЯКОРЬ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Диапазон регулирования допустимого усилия натяжения после посадки, тС	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Максимальная растягивающая нагрузка, тС	Масса, кг	
ЯТД-112-50-35	140	8,5-11	35	150	50	5...12	112	1960	НКТ-73	30	68	
ЯТД-114-50-35	140	7,7-10					114				71	
	146	10,7-11					118				73	
ЯТД-118-50-35	140	6-8										122
	146	8,5-11										
ЯТД-122-50-35	146	6,5-9					60				2120	50
ЯТД-136-60-35	168	10-12,1			140			90				
	178	15			144			95				
ЯТД-140-60-35	168	7-11								151		100
	178	12-15										
ЯТД-144-60-35	168	6,5-9										
	178	11-13,7										
ЯТД-151-60-35	178	6,9-10,4										
	194	15,1										

ЯКОРЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЯГ

НАЗНАЧЕНИЕ: для удержания пакера от перемещения вверх при создании рабочего давления в подпакерной зоне.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для проведения различных технологических операций в нагнетательных и эксплуатационных скважинах, применяется с пакерами любого типа.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- повышенная надежность сцепления плашек со стенками обсадной колонны;
- повышенная надежность герметизации плашек в корпусе;
- длительный срок эксплуатации на скважинах ППД;
- увеличенное проходное отверстие.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность якоря практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением якоря в скважине;
- изготавливается с применением технологии антикоррозийного покрытия рабочей поверхности плашек;
- легкость в обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЯКОРЬ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг			
БЯГ-82-40-70	102	5,5-7	70	100*	40	82	400	НКТ-60	8			
БЯГ-88-40-70	114	8,6-10,2				88			10			
БЯГ-92-40-70	114	6,4-9				92			10,5			
БЯГ-98-40-70	114	5,2-5,7				98			12			
	127	9-10,7										
БЯГ-105-40-70	127	5,6-8			105	13						
БЯГ-112-50-70	140	8,5-11			50	112	480	НКТ-73	14			
	146	10,7-11				114			14,5			
БЯГ-118-60-70	140	6-8			60	118	480	НКТ-73	15			
	146	8,5-11				122			16			
БЯГ-122-60-70	146	6,5-9			73	510	НКТ-89	136	18			
	БЯГ-136-73-70	168						10-12,1	140	21		
178		15						144	22			
БЯГ-140-73-70	168	7-11						151	24			
	178	12-15										
БЯГ-144-73-70	168	6,5-9						98	550	НКТ-114	182	32
	БЯГ-151-73-70	178									6,9-10,4	190
194		15,1									204	53
БЯГ-182-98-70	219	10-14,2									215	60
БЯГ-190-98-70	219	7-9										
БЯГ-204-98-40	245	11,1-15,9	40									
БЯГ-215-98-40	245	7,9-10										

ПРИМЕЧАНИЕ: *по специальному заказу изготавливается для 150°С.

ЯКОРЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С КАБЕЛЬНЫМ КАНАЛОМ ЯГ-КВ

НАЗНАЧЕНИЕ: для удержания пакера от перемещения вверх при создании рабочего давления в подпакерной зоне.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе пакерных компоновок при эксплуатации скважин установками ЭЦН при создании рабочего давления в подпакерной зоне.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- наличие в корпусе продольных пазов для пропуска силового кабеля УЭЦН, трубок, геофизического кабеля и т.п.;
- повышенная надежность сцепления плашек со стенками обсадной колонны;
- повышенная надежность герметизации плашек в корпусе;
- **длительный срок эксплуатации на скважинах ППД;**
- увеличенный проходной диаметр якоря позволяет проводить практически весь комплекс работ, связанный с капитальным ремонтом скважин без подъема пакера (геофизические исследования, перфорация, все виды изоляционных работ).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность якоря практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением якоря в скважине;
- изготавливается с применением технологии антикоррозийного покрытия рабочей поверхности плашек;
- легкость в обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЯКОРЬ	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Максимальный перепад давления, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг					
ЯГ-КВ-118- 60-35	140	6-8	35	100*	60	3x6,	118	500	НКТ-73	15					
	146	8,5-11				3x8,									
ЯГ-КВ-122- 60-35	146	6,5-9				3x10	122				73	3x6, 3x8, 3x10, 3x13,3, 3x16	530	НКТ-89	27
	ЯГ-КВ-136-73-35	168				10-12,1	136								
178		15				140	29								
ЯГ-КВ-140-73-35	168	7-11													
	178	12-15			151	35									
ЯГ-КВ-144-73-35	168	6,5-9					144	29							
	178	11-13,7			151	35									
ЯГ-КВ-151-73-35	178	6,9-10,4					151	35							
	194	15,1													

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

КЛАПАН ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ КЦ

НАЗНАЧЕНИЕ: для сообщения полости межтрубного пространства с полостью НКТ.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для вызова притока при освоении скважины;
- для глушения скважины в аварийных случаях;
- для проведения других технологических операций, требующих подачу жидкости через затрубное пространство в полость НКТ.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- гидравлический принцип действия;
- циркуляция происходит при превышении давления в затрубном пространстве относительно полости НКТ;
- увеличенный проходной канал;
- отсутствие метрических резьб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность;
- оборудование многократного действия за одну спуско-подъемную операцию;
- легкость в обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров, единицы измерения	КЦ-МЗ-114-52-35	КЦ-МЗ-136-76-35
Минимальный внутренний диаметр обсадных колонн труб по ГОСТ 632-80, для которых применим клапан, мм	120	142
Рабочее давление, МПа	35	
Давление срабатывания клапана, МПа	первое открытие – 2-10 последующие – 0,5-0,6	
Диаметр проходного отверстия, мм	52	76
Максимальная температура рабочей среды, °С	100*	
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-73	НКТ-89
Наружный диаметр клапана, мм	114	136
Длина, мм	700	760
Масса, кг	15	20

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С.

КЛАПАН УРАВНИТЕЛЬНЫЙ КУ

КЛАПАНЫ

НАЗНАЧЕНИЕ: для выравнивания давлений между полостью НКТ и межтрубным пространством.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется совместно с пакерами различных типов для облегчения срыва пакера.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- наличие надежного уплотнительного узла;
- возможность передачи крутящего момента через клапан;
- усилие срабатывания клапана регулируется количеством срезных штифтов;
- срабатывание клапана осуществляется механически, натяжкой инструмента;
- однократного действия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температуре в скважине;
- легкая, безотказная работа в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КЛАПАН	Минимальный внутренний диаметр колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Усилие срабатывания клапана, Тс	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
КУ-М1-112-60-50	121	50	2-6*	100**	60	112	470	НКТ-73	12

В КОМПАНИИ

на сегодняшний день насчитывается



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*регулируется количеством срезных штифтов;

**по специальному заказу изготавливается для 150°С.

КЛАПАН УРАВНИТЕЛЬНЫЙ КУМ

НАЗНАЧЕНИЕ: для выравнивания давлений между полостью НКТ и межтрубным пространством.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется совместно с пакерами различных типов для облегчения срыва пакера.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- наличие надежного уплотнительного узла;
- возможность передачи крутящего момента через клапан;
- наличие в комплекте специальной оснастки для опрессовки клапана перед установкой в скважине;
- срабатывание клапана осуществляется механически: открывается – натяжкой НКТ, закрывается – разгрузкой НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая надежность герметизации при высоких перепадах давления и температуре в скважине;
- легкая, безотказная работа в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- оборудование многократного действия за одну спуско-подъемную операцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КЛАПАН	Минимальный внутренний диаметр колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
КУМ-М4-82-30-70	88	70	100*	30	82	570	НКТ-60	14
КУМ-М4-112-60-70	118			60	112	660	НКТ-73	25
КУМ-М4-136-73-70	142			73	136	750	НКТ-89	34

ПАРТНЕРЫ

компании (крупный, средний и малый бизнес)

>500

ОРГАНИЗАЦИЙ



ПАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ», ПАО «ГАЗПРОМНЕФТЬ», ПАО «НК «РОСНЕФТЬ» И ДРУГИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: сообщение межтрубного пространства и внутренней полости колонны НКТ.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок различного назначения.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- открывается созданием избыточного давления в полости НКТ;
- не требует сложных манипуляций с НКТ;
- однократного действия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая металлоемкость и высокая надежность;
- простая регулировка давления открытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КПЗ-93-62-35
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	99
Рабочее давление, МПа	35
Давление срабатывания, МПа	10-35*
Диаметр проходного отверстия, мм	62
Максимальная температура рабочей среды, °С	100**
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-73
Наружный диаметр, мм	93
Длина, мм	270
Масса, кг	5,5

ПОСТАВКИ

продукции за рубеж

2017

2019

X

3x

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* регулируется количеством срезных штифтов;

**по специальному заказу изготавливается для 150°С.

КЛАПАН ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ЗАТРУБНЫЙ КЦЗ

НАЗНАЧЕНИЕ: сообщение межтрубного пространства и внутренней полости колонны НКТ.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок различного назначения.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- открывается созданием избыточного давления в межтрубном пространстве;
- однократного действия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая металлоемкость и высокая надежность;
- высокая ремонтопригодность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КЦЗ-93-52-35	КЦЗ-108-60-35	КЦЗ-140-100-35
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	99	114	146
Давление срабатывания, МПа	3-24*	3-24*	3-24*
Рабочее давление, МПа	35	35	35
Диаметр проходного отверстия, мм	52	60	100
Эквивалентный диаметр циркуляционных отверстий, мм	20	20	20
Максимальная температура рабочей среды, °С	100**	100**	100**
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009, мм	НКТ-73	НКТ-89	НКТ-114
Наружный диаметр, мм	93	108	140
Длина, мм	450	465	380
Масса, кг	10	15	15

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*регулируется количеством срезных штифтов.

НАЗНАЧЕНИЕ: для сообщения затрубного пространства с полостью подъемных труб с целью отведения попутного газа из затрубного пространства при эксплуатации добывающих скважин погружными электроустановками.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации добывающих скважин погружными электроустановками;
- для отведения газа из затрубного пространства добывающих скважин.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- имеет два канала для прокладки кабеля УЭЦН, капиллярных трубок, геофизического кабеля и др.;
- поворотный корпус для ориентирования кабельного канала с фиксацией от проворота;
- обеспечивает переток в одном направлении – из межтрубного пространства в полость НКТ;
- открывается давлением в межтрубном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота, низкая металлоемкость, по сравнению с аналогичными конструкциями, и высокая надежность;
- оборудование многократного действия за одну спуско-подъемную операцию;
- легкость в обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КЦГ-М1-112-52-35	КЦГ-115-60-35
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	118	121.3
Рабочее давление, МПа	35	35
Давление срабатывания, МПа	0,2	0,2
Диаметр проходного отверстия, мм	52	60
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-73	НКТ-73
Эквивалентный диаметр перепускного канала, мм, не менее	14	16
Максимальная температура рабочей среды, °С	100*	100*
Наружный диаметр, мм	112	115
Длина, мм	370	370
Масса, кг	10	11

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С.

УСТАНОВКА СТРУЙНАЯ НАСОСНАЯ УСН

НАЗНАЧЕНИЕ: для освоения и интенсификации притока нефти в осложненных скважинных условиях: пескопроявлением, высокой обводненностью, температурой, в скважинах наклонно-направленных и искривленных, с отложением парафина и с ухудшенными фильтрационными свойствами коллектора.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- снижение забойного давления и создание требуемой депрессии на пласт без применения компрессорных установок;
- спуск в скважину автономных глубинных манометров с целью оценки величины создаваемой во время работы депрессии и характера притока из пласта;
- запись кривой восстановления давления в подпакерной зоне;
- создание депрессии с подачей рабочей жидкости как в трубное, так и в межтрубное пространство;
- промывка подпакерной зоны различными технологическими жидкостями, в том числе агрессивными;
- отбор проб пластового флюида;
- исследования коллекторских свойств пласта.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- проведение всех вышеперечисленных операций, включая замену изношенных частей насоса, без подъема колонны труб НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота и компактность;
- отсутствие движущихся частей;
- высокая надежность работы и большой межремонтный период работы скважины;
- простота регулирования отбора продукции скважины;
- замена насоса без подземного ремонта;
- подача в скважину необходимых реагентов и тепловой энергии с рабочей жидкостью;
- доступ на забой без подъема скважинного оборудования;
- создание требуемых депрессий на пласт;
- проведение гидродинамических исследований в скважине и оптимизация отбора жидкости;
- добыча жидкости из низкодебитных скважин (до 5 т/сут.);
- минимальные затраты на подъем жидкости при дебитах до 150 т/сут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		УСН-М1-110-45-30	
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм		116	
Условный диаметр и толщина стенки НКТ для спуска установки в скважину, мм		73x5,5	
Рабочее давление, МПа		30	
Расход рабочей жидкости, необходимый для работы установки, л/с		от 2 до 10	
Рабочая жидкость		вода техническая, нефть	
Добываемая жидкость		нефть, газоконденсат, пластовые воды	
Газовый фактор добываемой жидкости, м ³ /м ³ , не более		150	
Максимальная температура добываемой жидкости, °С		120	
Присоединительные резьбы по ГОСТ Р 53365-2009		НКТ-73	
Давление, необходимое для установки и извлечения свабом вставок, МПа, не более		5	
Диаметр проходного отверстия насоса без вставки, мм, не менее		45	
Эквивалентный диаметр проходного отверстия насоса с проточной вставкой, мм, не менее		30	
Габаритные размеры, мм, не более:	Струйного насоса	длина	920
		диаметр наружный	110
	Сваба транспортного	длина	420
		диаметр манжет	64
		шайб	56
Высота оборудования ловильного (лубрикатора)		660	
Масса, кг, не более		50	

УСТРОЙСТВО ГИДРОВОЛНОВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ УГВВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ПРИТОКА НЕФТИ

НАЗНАЧЕНИЕ: гидроимпульсное воздействие на призабойную зону пласта с целью повышения его нефтеотдачи или приемистости.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в добывающих скважинах при работах по повышению нефтеотдачи пласта;
- в нагнетательных скважинах (ППД) для восстановления или повышения приемистости.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- принцип действия – гидравлический;
- плавная настройка давления срабатывания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- позволяет проводить кислотную обработку пласта (за одну спуско-подъемную операцию);
- возможно применение в компоновке со струйным насосом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		УГВВ-112-35
Рабочее давление, МПа		35
Давление срабатывания, МПа		10 ... 15
Присоединительная резьба по ГОСТ 53365-2009		НКТ-73
Группа прочности по ГОСТ Р 53365-2009		Е
Температура рабочей среды, °С		от 20 до 150
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	735
	наружный диаметр	112
Масса, кг, не более		30

КОМПАНИЯ

сертифицирована и соответствует требованиям системы менеджмента качества ИСО–0991-2018



НАЗНАЧЕНИЕ: для подмешивания сыпучих составляющих к жидкой основе и получения различных технологических растворов.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- строительство и ремонт нефтяных и газовых скважин с использованием различных технологических растворов.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- принцип работы основан на эффекте инжекции, создаваемой потоком закачиваемой рабочей жидкости;
- легко встраивается в линию циркуляции рабочей жидкости через быстроразъемные соединения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- простота и компактность;
- отсутствие движущихся частей;
- позволяет получать раствор равномерной консистенции без применения дополнительных перемешивающих устройств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		УСН-СМ-02
Давление рабочей жидкости, МПа, не более		21
Температура рабочей среды, °С		от 0 до +120
Температура окружающей среды, °С		от -40 до +60
Диаметр проходного отверстия, мм	сопла	10
	смесителя	20
	всасывающего патрубка	23
Рабочая жидкость		Вода, нефть, растворы на их основе
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм		300x175x150
Присоединение к линии циркуляции по ТУ 3669-001-90084264-2010		БРС-2" (вход – ниппель, выход – гайка)
Масса, кг, не более		12

НАЗНАЧЕНИЕ: гидроимпульсное воздействие на призабойную зону пласта с целью повышения его нефтеотдачи или приемистости.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в добывающих скважинах при работах по повышению нефтеотдачи;
- в нагнетательных скважинах (ППД) для восстановления или повышения приемистости.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- устанавливается на устье скважины;
- принцип действия – гидравлический, импульсы формируются путем создания давления в НКТ и резкого сброса.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не требует привлечения бригады КРС (в случаях, когда не требуется проведение спуско-подъемной операции);
- позволяет проводить работы в комплексе с кислотной обработкой пласта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		УСН-ГИГ-73-35
Рабочее давление, МПа		35
Рабочая жидкость		вода техническая, водоземлюльсия, нефть, солевой раствор
Климатическое исполнение		УХЛ-1 по ГОСТ15150-69
Присоединительные резьбы по ГОСТ Р 53365-2009	корпуса (верх/низ)	НКТ-60 / НКТ-73
	вверного патрубка	НКТ-60
Диаметр проходного отверстия устройства без клапанной установки, мм		54
Эквивалентный диаметр проходного отверстия через клапан, мм, не менее		14
Габаритные размеры, мм, не более	длина	480
	диаметр наружный	100
	ширина	290
Масса, кг, не более		25

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметизации кабеля УЭЦН на выходе из колонной головки на устье скважины.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- эксплуатация нефтяных скважин глубинными электроустановками.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- среднее время, необходимое для монтажа и герметизации силового кабеля, не более 1 часа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- технология герметизации не требует нарушения брони и целостности кабеля;
- способен выдерживать высокие давления (до 25 МПа);
- позволяет после монтажа проверить герметичность уплотнения кабеля без применения дополнительного оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	УКВ-60-25
Рабочее давление, МПа	25
Климатическое исполнение по ГОСТ 16150-89	УХЛ-1
Номинальные сечения основных жил уплотняемых кабелей по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²	3 x 6, 3 x 8, 3 x 10, 3 x 13,3, 3 x 16, 3x21, 3 x 25
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60
Температура рабочей среды, °С	-40...+150
Длина, мм, не более	250
Наружный диаметр, мм, не более	90
Масса, кг, не более	5

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

за последние 3 года



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ УСТАНОВОЧНАЯ КОМПОНОВКА ГУК

НАЗНАЧЕНИЕ: для спуска и установки гидравлическим способом мостовых пробок и пакеров.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- капитальный и текущий ремонт нефтяных и газовых скважин.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- спуск и установка оборудования производится на НКТ или гибкой трубе;
- разъединение ГУК вместе с НКТ от пакера после его посадки в скважине производится путем создания избыточного давления в трубах;
- выпускаются в различных исполнениях, отличающихся адаптерной частью, предназначенной для соединения ГУК с различными типами пакеров;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность практически исключают возникновение аварийных ситуаций, связанных с оставлением оборудования в скважине.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкая, безотказная установка пакеров в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- исключена возможность попадания цемента (при проведении ремонтно-изоляционных работ) в цилиндры гидравлической установочной компоновки;
- инструмент многократного действия;
- простота обслуживания;
- использование инструмента позволяет значительно экономить материальные затраты при проведении ремонтно-изоляционных работ или других технологических операций при капитальном ремонте скважин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГУК	Исполнение адаптера	Совместимость спакерами	Давление отсоединения ГУК от пакера, МПа	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Эквивалентный проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина (без адаптера), мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009 или ГОСТ Р 50864-96	Масса, кг
ГУК-M2-82-20-25	1	ПМ (3)-80-35; ПМ(3)-90-35; ПМ(3)-98-35; ПМ(3)-105-35; ПМ-80-100; ПМ-90-100; ПМ-98-100; ПМ-105-100	17-19	25	100*	20	80	2050	НКТ-60	65
	2	ППКО-80-26-13; ППКО-88-26-13; ППКО-92-26-13; ППКО-98-26-13; ППКО-105-26-13								62
	4	2ПМЗ-80-35; 2ПМЗ-90-35; 2ПМЗ-98-35; 2ПМЗ-105-35								64
ГУК-M2-112-28-25	1	ПМ (3)-112-35; ПМ(3)-118-35; ПМ(3)-120-35; ПМ(3)-136-35; ПМ(3)-140-35; ПМ(3)-144-35; ПМ-136-100; ПМ-140-100; ПМ-144-100				28	112	2150	НКТ-73	90

ГУК	Исполнение адаптера	Совместимость с пакерами	Давление отсоединения ГУК от пакера, МПа	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Эквивалентный проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина (без адаптера), мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009 или ГОСТ Р 50864-96	Масса, кг
ГУК-М2-112-28-25	2	ПП-112-52-35 ПП-118-52-35 ПП-122-52-35 ПП-136-60-35 ПП-140-60-35 ПП-144-60-35 ПП-151-60-35 ППКО-112-32-25 ППКО-118-32-25 ППКО-122-32-25 ППКО-136-32-25 ППКО-140-32-25 ППКО-144-32-25 ППКО-151-32-25	17-19	25	100*	28	112	2150	НКТ-73	115
	3	ПМ-112-100 ПМ-118-100 ПМ-120-100								80
	4	ПМ(З)-151-35 ПМ(З)-161-35 ПМ(З)-168-35 ПМ-151-100								95
	6	2ПМЗ-112-35 2ПМЗ-118-35 2ПМЗ-136-35 2ПМЗ-140-35 2ПМЗ-144-35 2ПМЗ-151-35								95
	7	ПМ(З)-182-35 ПМ(З)-186-35 ПМ(З)-204-35								96
	8	ПМКО-И-112-35 ПМКО-И-118-35 ПМКО-И-120-35 ПМКО-И-136-35 ПМКО-И-140-35 ПМКО-И-144-35								95
	11	ПМЗ-А-112-35-Т150 ПМЗ-А-118-35-Т150 ПМЗ-А-120-35-Т150 ПМЗ-А-136-35-Т150 ПМЗ-А-140-35-Т150 ПМЗ-А-144-35-Т150 ПМЗ-А-151-35-Т150								91
ГУК-ГРП-112-32-70	1	ПМЗ-ГРП-118-70	15	70	32	112	2750	НКТ-89	138	
ГУК-ГРП-136-40-70	1	ПМЗ-ГРП-136-70 ПМЗ-ГРП-140-70 ПМЗ-ГРП-144-70 ПМЗ-ГРП-151-70							155	
ГУК-ОС-80-20-25	1	ПМ(З)-ОС-108-25							74	
ГУК-ОС-112-28-25	1	ПМ(З)-ОС-122-25	17	25	28	112	2500	НКТ-73	125	
ГУК-ОС-140-40-25	1	ПМ(З)-ОС-140-25 ПМ(З)-ОС-170-25 ПМ(З)-ОС-195-25 ПМ(З)-ОС-270-25							115	

ПРИМЕЧАНИЕ: * по специальному заказу изготавливается для 150°C.

Внимание! При заказе транспортного узла ГУК необходимо указывать номер исполнения, при отсутствии номера исполнения будет поставлен ГУК исп. 0 (без адаптера). Адаптер может поставляться отдельно.

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБНЫЙ РГТ

НАЗНАЧЕНИЕ: для разъединения/соединения колонны НКТ с автономно оставляемым в эксплуатационной колонне пакерно-якорным оборудованием и его извлечения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок, работающих автономно.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- разъединение осуществляется гидравлически, после сброса шара в НКТ и создания давления;
- соединение осуществляется путем разгрузки веса НКТ;
- возможность опрессовки автономно оставленного оборудования по межтрубному пространству перед разъединением;
- регулируемое давление разъединения;
- простота, низкая, по сравнению с аналогичными конструкциями, металлоемкость и высокая надежность разъединителя практически исключают возникновение аварийных ситуаций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- для извлечения не требуется дополнительно ловильного инструмента;
- легкая, безотказная работа в наклонных, горизонтальных, глубоких скважинах;
- верх оставляемой части выполнен в виде воронки, позволяющей спускать геофизические приборы с извлеченной колонной НКТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ	Внутренний диаметр обсадной колонны, мм	Давления срабатывания, МПа	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
РГТ-82-40-50	88-98	3-24*	12	50	100**	40	82	475	НКТ-60	9,2
РГТ-112-52-50	118-140		35	50	100**	52	112	700	НКТ-73	15
РГТ-136-60-50	144-164						60	136	760	НКТ-89

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*регулируется количеством срезных штифтов.

**по специальному заказу изготавливается для 150°С.

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ МЕХАНИЧЕСКИЙ РМ

НАЗНАЧЕНИЕ: для разъединения/соединения колонны НКТ с автономно оставляемым в эксплуатационной колонне пакерно-якорным оборудованием и его извлечения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок, работающих автономно.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- возможность опрессовки автономно оставленного оборудования по межтрубному пространству за одну спуско-подъемную операцию;
- наличие надежного уплотнительного узла;
- простота, низкая металлоемкость, по сравнению с аналогичными конструкциями, и высокая надежность разъединителя практически исключают возникновение аварийных ситуаций;
- разъединяется поворотом вправо колонны НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- инструмент многократного использования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ	Внутренний диаметр колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
РМ-112-60-50	118-124	50	35	100*	60	112	860	НКТ-73	17
РМ-118-60-50	124-133					118			20
РМ-136-60-50	142-166					136			25

ЧИСЛО ЗАКАЗЧИКОВ

за последние 5 лет



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

*по специальному заказу изготавливается для 150°С.

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ МЕХАНИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ РМ-Г6

НАЗНАЧЕНИЕ: для разъединения/соединения колонны НКТ с автономно оставляемым в эксплуатационной колонне пакерно-якорным оборудованием и его извлечения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок, работающих автономно.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- полностью взаимозаменяемы с разъединителями пакеров мод. G-6 фирмы «Guiberson»;
- разъединяется проворотом колонны НКТ вправо, соединяется разгрузкой веса НКТ;
- возможность многократно разъединять и соединять НКТ без подъема.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- надежное двустороннее уплотнение позволяет опрессовать пакер по межтрубному пространству;
- не требует дополнительного инструмента для извлечения оставленного оборудования из скважины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ	Внутренний диаметр колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная растягивающая нагрузка, тс	Максимальная температура рабочей среды, °С	Проходной диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Масса, кг
РМ-Г6-118-60-50	124-132	50	30	100*	60	118	770	НКТ-73	17

ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

нового оборудования

2018

2019

X

2,5x

ПРИМЕЧАНИЕ: *по специальному заказу изготавливается для 150°C.

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПОДВИЖНЫЙ РМП

НАЗНАЧЕНИЕ: для разъединения/соединения колонны НКТ с автономно оставляемым в эксплуатационной колонне пакерно-якорным оборудованием и его извлечения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в составе скважинных компоновок, работающих автономно.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- подвижное и герметичное соединение НКТ с пакерным оборудованием;
- возможность опрессовки автономно оставленного оборудования по межтрубному пространству за одну спуско-подъемную операцию;
- наличие надежного уплотнительного узла;
- простота, низкая металлоемкость, по сравнению с аналогичными конструкциями, и высокая надежность разъединителя практически исключают возникновение аварийных ситуаций;
- разъединяется поворотом вправо колонны НКТ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- инструмент многократного использования;
- в отличие от аналогов не требует применения дополнительного инструмента при посадке и срыве пакера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	РМП-112-60-50	РМП-118-60-50	РМП-136-60-50
Внутренний диаметр колонны, мм	118-124	124-133	142-166
Рабочее давление, МПа	50		
Максимальная растягивающая нагрузка, тс	35		
Максимальная температура рабочей среды, °С	100*		
Величина герметичного хода, мм	1000**		
Проходной диаметр, мм	60		
Наружный диаметр, мм	112	118	136
Длина, мм	1800		
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-73		
Масса, кг	25	28	33

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* по специальному заказу изготавливается для 150°С.

**по специальному заказу изготавливается с герметичным ходом до 2000 мм.

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ ПБ

НАЗНАЧЕНИЕ: для аварийного отсоединения колонны труб от прихваченного подземного оборудования при проведении работ в скважине.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе различных скважинных (пакерных) компоновок.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- разъединение в случае прихвата производится вращением колонны НКТ вправо;
- извлечение оставшейся части в скважине осуществляется с применением труболочки наружного или внутреннего захвата.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- герметичность соединения обеспечивается без применения резиновых уплотнительных элементов;
- увеличенный проходной канал позволяет спускать любые геофизические приборы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПБ-78	ПБ-92	ПБ-114
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	84	100	120
Рабочее давление, МПа	70		
Максимальная температура рабочей среды, °С	200		
Диаметр проходного канала, мм	50	60	76
Наружный диаметр, мм	78	92	114
Длина, мм	200	290	340
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60	НКТ-73	НКТ-89
Резьба в соединении	НКТ-В60 левая	НКТ-В73 левая	НКТ-В89 левая
Масса, кг	4,2	5,8	12

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПБГ

НАЗНАЧЕНИЕ: для аварийного отсоединения колонны труб от прихваченного подземного оборудования при проведении работ в скважине.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе различных скважинных (пакерных) компоновок.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- разъединение в случае прихвата не требует вращения или натяжения, производится гидравлически путем сброса шара и созданием давления в колонне НКТ;
- извлечение оставшейся части в скважине осуществляется с применением трубуловки наружного или внутреннего захвата.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- снабжен соединением «шип-паз» для передачи через себя крутящего момента;
- возможность регулировки давления разъединения;
- увеличенный проходной канал позволяет спускать любые геофизические приборы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПБГ-73-40-35	ПБГ-89-50-35
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	79	95
Максимальная растягивающая нагрузка, тс	20	35
Рабочее давление, МПа	35	
Давление разъединения, МПа	9-36*	6-36*
Максимальная температура рабочей среды, °С	100**	
Наружный диаметр, мм	73	89
Диаметр проходного канала, мм	40	50
Длина, мм, не более	490	535
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60	НКТ-73
Масса, кг	8,5	18

ПРИМЕЧАНИЕ: * регулируется количеством срезных штифтов.

**по специальному заказу изготавливается для 150°С.

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ НАТЯЖНОЙ ПБН

НАЗНАЧЕНИЕ: для аварийного отсоединения колонны труб от прихваченного подземного оборудования при проведении работ в скважине.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе различных скважинных (пакерных) компоновок.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- разъединение производится путем натяжения колонны НКТ;
- извлечение оставшейся части в скважине осуществляется с применением трубоводки наружного и внутреннего захвата.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- снабжен соединением «шип-паз» для передачи через себя крутящего момента;
- усилие натяжения регулируется количеством срезных штифтов;
- увеличенный проходной канал позволяет спускать любые геофизические приборы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПБН-73	ПБН-89	ПБН-108
Диаметр проходного канала, не менее, мм	40	53	73
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	95	95	114
Усилие срабатывания, тс	2-12*	3-18*	3-18*
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60	НКТ-73	НКТ-89
Максимальная температура рабочей среды, °С	100**		
Наружный диаметр, мм	73	89	108
Длина, мм	330	330	330
Масса, кг	6	8	12

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

* регулируется количеством срезных штифтов.

** по специальному заказу изготавливается для 150°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: для герметичного разобщения двух НКТ, концентрично расположенных одна в другой.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для одновременно-раздельной закачки двухлифтовым способом;
- для одновременно-раздельной добычи двухлифтовым способом.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- специальное сальниковое устройство позволяет соединению быть подвижным и герметичным.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- обеспечивает подвижное герметичное соединение с устьевым или глубинным оборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	У-57	У-81	У-92
Диаметр проходного канала, мм	35	52	62
Минимальный внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	114	127	138
Рабочее давление, МПа	35*		
Максимальная температура рабочей среды, °С	100**		
Наружный диаметр, мм, не более	108	121	132
Длина, мм, не более	530	530	540
Масса, кг, не более	22	25	30
Присоединительная резьба корпуса по ГОСТ Р 53365-2009	89	102	114
Присоединительная резьба гладких НКТ корпуса наконечника по ГОСТ Р 53365-2009	48	60	73

ПРИМЕЧАНИЕ: * при условии, что вес НКТ внутренней колонны достаточен для удерживания от перемещения вверх.
 **по специальному заказу изготавливается для 150°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: для закачки жидкости из полости труб НКТ в межтрубное пространство.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе различных скважинных (пакерных) компоновок.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- полнопроходной инструмент;
- в ходе прокачки жидкости через узел, размыв проточных каналов минимизирован.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая металлоемкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	УЗ-60	УЗ-73	УЗ-89	УЗ-102	УЗ-114
Максимальная температура рабочей среды, °С	200				
Наружный диаметр, мм	73	89	108	121	132
Диаметр проходного отверстия, мм	50	60	73	84	100
Эквивалентный диаметр проточных каналов, мм	50	60	73	84	100
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60	НКТ-73	НКТ-89	НКТ-102	НКТ-114
Длина, мм	200	235	260	305	305
Масса, кг	2,2	4,5	6,5	8	9

УСЛУГИ

по ревизии и ремонту любого пакерного оборудования в год



ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

УДЛИНИТЕЛЬ ТРУБНЫЙ УТ

НАЗНАЧЕНИЕ: для компенсации температурных деформаций, возникающих в колонне НКТ вследствие изменений температуры скважинной среды.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для установки в нагнетательных и добывающих скважинах в компоновке с пакером.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- может компенсировать как удлинение колонны НКТ, так и ее укорачивание в результате термобарических изменений, тем самым предотвращая разгерметизацию системы «эксплуатационная колонна – пакер – НКТ»;
- активируется разгрузкой веса колонны НКТ на установленный в скважине пакер;
- обеспечивает компенсацию изменения длины колонны НКТ до 1 метра.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- универсальность – компенсирует изменение длины колонны в обоих направлениях;
- высокая герметичность – обеспечивается пакетом шевронных уплотнений повышенной надежности;
- высокая ремонтопригодность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	УТ-112-60-50
Минимальный внутренний диаметр колонны, мм	118
Рабочее давление, МПа	50
Максимальная растягивающая нагрузка, тс	35
Величина герметичного хода, мм	1000
Максимальная температура рабочей среды, °С	100*
Усилие активации (регулируемое), тс	2-4
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-89 НКТ-73**
Наружный диаметр, мм	112
Длина, мм	1800
Масса, кг	24

ПРИМЕЧАНИЕ: *по специальному заказу изготавливается для 150°С.

**перестановкой переводника, установленного сверху, на нижний конец удлинителя, присоединительная резьба меняется на НКТ-73, удлинитель монтируется в перевернутом виде.

ЦЕНТРАТОР Ц

НАЗНАЧЕНИЕ: для центрирования пакерно-якорного и другого скважинного оборудования, НКТ в эксплуатационной колонне.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- применяется в составе различных скважинных (пакерных) компоновок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦЕНТРАТОР	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, не менее, мм	Длина, не более, мм	Присоединительная резьба по ГОСТР 53365-2009	Масса, кг
Ц-82	82	50	235	НКТ-60	5
Ц-88	88				6
Ц-92	92				7
Ц-98	98				8
Ц-112	112	62	330	НКТ-73	11
Ц-118	118				13
Ц-122	122				14
Ц-136	136				18
Ц-140	140				20
Ц-144	144				22
Ц-151	151				24

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ШЛАМОУЛОВИТЕЛЬ ШУ

НАЗНАЧЕНИЕ: для защиты автономно установленного в скважине оборудования от оседания на него мехпримесей, шлака и посторонних предметов в процессе эксплуатации.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации нефтяных и газовых скважин с высоким содержанием мехпримесей погружным насосным оборудованием.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- спускается на колонне НКТ или сбрасывается на автономно установленное в скважине оборудование;
- извлекается стандартным ловильным инструментом наружного типа.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- низкая металлоемкость и высокая эффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ШУ-112	ШУ-114	ШУ-118	ШУ-136	ШУ-140
Внутренний диаметр эксплуатационной колонны, мм	118-121	120-124	124-129	142-146	146-153
Наружный диаметр, мм, не более	112	114	118	136	140
Длина, мм, не более	2670				
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	НКТ-60				
Ловильный диаметр, мм	73				
Масса, кг	35	37	40	45	60

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

ШЛАМОГРЯЗЕУЛОВИТЕЛЬ УСТЬЕВОЙ ШГУ

НАЗНАЧЕНИЕ: для очистки промывочной жидкости на устье скважины от крупных механических примесей и посторонних частиц.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- при освоении и ремонте нефтяных и газовых скважин с высоким содержанием мехпримесей.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- фильтрующий элемент сетчатого типа;
- встраивается в нагнетательную линию при помощи БРС.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легко монтируется в трубопровод;
- простота, удобство в использовании;
- сменный фильтрующий элемент;
- возможность быстрой очистки в полевых условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		ШГУ-М2-89
Рабочее давление, МПа		21
Температура рабочей среды, °С		от -20 до +100
Рабочая среда		Нефть, газ, пластовая вода, раствор глушения
Размер ячейки сетки, мм		2
Присоединение к линии циркуляции по ТУ 3669-001-90084264-2010		БРС 2"
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	850
	диаметр	170
Масса, кг		28

ПРИМЕЧАНИЕ: по требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.

КАМЕРА СКВАЖИННАЯ 73Б-21

НАЗНАЧЕНИЕ: для регулирования и распределения потоков закачиваемой воды между пластами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в многопакерных компоновках для одновременно-раздельной закачки воды в несколько пластов в нагнетательных скважинах.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- регулирование расхода и давления закачиваемой в пласт жидкости выполняется путем установки сменного штуцера с отверстием нужного диаметра в извлекаемую вставку;
- установка и извлечение вставки производится с помощью канатной техники без подъема корпуса камеры из скважины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- позволяет выполнять одновременно-раздельную закачку по однолифтовой схеме;
- неограниченное количество встраиваемых в компоновку скважинных камер;
- полнопроходная (благодаря эксцентричному размещению вставки в корпусе камеры, проходное отверстие остается равноценным отверстию в НКТ);
- смена штуцера не требует подъема компоновки;
- вставка изготавливается из коррозионностойкой стали и имеет высокую прочность и долговечность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		73Б-21
Рабочее давление, МПа		21
Диаметр проходного отверстия, мм, не менее		59
Диаметры отверстий сменных штуцеров, мм		0; 5; 6,5; 8; 9
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009		НКТ-73
Температура рабочей среды, °С		от 20 до 150
Габаритные размеры, мм, не более:	диаметр корпуса	114
	длина корпуса	2410
	диаметр вставки	29
	длина вставки	475
Масса, кг, не более		52

СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОСАДКОЙ СК-ИЗН-Г

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для длительной изоляции негерметичного или требуемого к разобщению интервала эксплуатационной колонны, расположенного ниже насосного оборудования, и продолжения эксплуатации скважины.
- выборочной эксплуатации продуктивных объектов (расположенных ниже и выше изолированного интервала эксплуатационной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- способ установки – гидромеханический (нижний пакер устанавливается механически, верхний – гидравлически с помощью гидравлической установочной компоновки ГУК);
- извлекается стандартным ловильным инструментом наружного типа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Давление посадки МПа не более	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009
СК-ИЗН-Г-82-26-35-Х	102	5,5-7	35	100*	26	17	4...8	НКТ-60
СК-ИЗН-Г-88-26-35-Х	114	8,6-10,2						
СК-ИЗН-Г-92-26-35-Х	114	6,4-9						
СК-ИЗН-Г-98-26-35-Х	114	5,2-5,7						
	127	9-10,7						
СК-ИЗН-Г-105-26-35-Х	127	5,6-8						
СК-ИЗН-Г-112-50-35-Х	140	8,5-11			50		6...12	НКТ-73
СК-ИЗН-Г-114-50-35-Х	140	7,7-10						
	146	10,7-11						
СК-ИЗН-Г-118-52-35-Х	140	6-8						
	146	8,5-11						
СК-ИЗН-Г-122-52-35-Х	146	6,5-9						
СК-ИЗН-Г-136-60-35-Х	168	10-12,1						
	178	15						
СК-ИЗН-Г-140-60-35-Х	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ИЗН-Г-144-60-35-Х	168	6,5-9			60			
	178	11-13,7						
СК-ИЗН-Г-151-60-35-Х	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ
(МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Гидравлическая установочная компоновка	Переводник безопасный	Шламоуловитель
6	ПП	6ПМС	ГУК	ПБ	-
8	ПП	6ПМС	-	ПБ	-
9	ПП	6ПМС	ГУК	ПБ	ШУ

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ:
СК-ИЗН-Г-118/92-26-35-9-Т150

СК-ИЗН-Г – наименование компоновки,
118 – типоразмер верхнего пакера в мм,
92 – типоразмер нижнего пакера в мм,
26 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
9 – номер комплектации (определяется производителем),
Т150 – термостойкое исполнение (стандартное исполнение не обозначается).

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.
2. Возможны варианты компоновок с двойным типоразмером – для установки пакеров в интервалах с разными диаметрами обсадной колонны (например, для изоляции адаптера хвостовика бокового ствола). В таких случаях, при заказе указывается типоразмер в виде дроби, в числителе которой указывается типоразмер верхнего пакера, в знаменателе – нижнего.
3. *По специальному заказу изготавливается для 150°С.

Внимание! Для установки компоновки необходима установочная компоновка ГУК (рассчитана минимум на 10 СПО).

УЭЦН

ШЛАМОУЛОВИТЕЛЬ

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОСАДКОЙ СК-ИЗН-М

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для длительной изоляции негерметичного или требуемого к разобщению интервала эксплуатационной колонны, расположенного ниже насосного оборудования и продолжения эксплуатации скважины;
- выборочной эксплуатации продуктивных объектов (расположенных ниже и выше изолированного интервала эксплуатационной колонны).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- способ установки – механический, осевыми манипуляциями и разгрузкой веса колонны НКТ;
- разъединение – механическим (вращением колонны) или гидравлическим способом в зависимости от выбранного типа разъединителя;
- извлекается с помощью извлекаемой части разъединителя, спускаемой на НКТ;
- не требует создания давления для посадки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009				
СК-ИЗН-М-112-50-35-X	140	8,5-11	35	100*	50	6...12	НКТ-73				
СК-ИЗН-М-114-50-35-X	140	7,7-10									
	146	10,7-11									
СК-ИЗН-М-118-50-35-X	140	6-8									
	146	8,5-11									
СК-ИЗН-М-122-50-35-X	146	6,5-9									
СК-ИЗН-М-136-60-35-X	168	10-12,1			60						
	178	15									
СК-ИЗН-М-140-60-35-X	168	7-11									
	178	12-15									
СК-ИЗН-М-144-60-35-X	168	6,5-9									
	178	11-13,7									
СК-ИЗН-М-151-60-35-X	178	6,9-10,4									
	194	15,1									

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

X (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Разъединитель	Переводник безопасный	Клапан уравнительный
8	ПОЗ-ЯТД	6ПМС	РМ	ПБН	-
10	ПОЗ-ЯТД	6ПМС	РГТ	-	-
11	ПОЗ-ЯТД	6ПМС	РГТ	ПБН	-
12	ПОЗ-ЯТД	6ПМС	РГТ	ПБН	КУ

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-ИЗН-М-140/118-60-35-8

СК-ИЗН-М – наименование компоновки,
140 – типоразмер верхнего пакера в мм,
118 – типоразмер нижнего пакера в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
8 – номер комплектации
(определяется производителем)
T150 – термостойкое исполнение (стандартное
исполнение не обозначается).

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. По требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.
2. Возможны варианты компоновок с двойным типоразмером – для установки пакеров в интервалах с разными диаметрами обсадной колонны (например, для изоляции адаптера хвостовика бокового ствола). В таких случаях, при заказе указывается типоразмер в виде дроби, в числителе которой указывается типоразмер верхнего пакера, в знаменателе – нижнего.
3. * По специальному заказу изготавливается для 150 °С

УЭЦН

ШЛАМОУЛОВИТЕЛЬ

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

КЛАПАН
УРАВНИТЕЛЬНЫЙ

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ОДНОВРЕМЕННО-РАЗДЕЛЬНОЙ ЗАКАЧКИ СК-ОРЗ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для одновременно-раздельной закачки жидкости в два пласта по двум лифтам.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- эксплуатируется с двухлифтовой колонной труб (труба в трубе);
- способ установки – механический, осевыми манипуляциями и разгрузкой веса колонны НКТ;
- **извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;**
- возможность наземного измерения и регулирования параметров закачки воды отдельно для каждого из двух пластов;
- исключено смешивание закачиваемых потоков жидкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс				
Компоновки с использованием лифта НКТ-89 (наружный) и НКТ-48 (внутренний)										
СК-ОРЗ-118-35-25-X	140	6-8	25	100*	35	6...12				
	146	8,5-11								
СК-ОРЗ-122-35-25-X	146	6,5-9								
	СК-ОРЗ-136-35-25-X	168					10-12,1			
178		15								
СК-ОРЗ-140-35-25-X	168	7-11								
	178	12-15								
СК-ОРЗ-144-35-25-X	168	6,5-9								
	178	11-13,7								
СК-ОРЗ-151-35-25-X	178	6,9-10,4								
	194	15,1								
Компоновки с использованием лифта НКТ-102 (наружный) и НКТ-60 (внутренний)										
СК-ОРЗ-140-50-25-X	168	7-11	25	100*	50	6...12				
	178	12-15								
СК-ОРЗ-144-50-25-X	168	6,5-9								
	178	11-13,7								
СК-ОРЗ-151-50-25-X	178	6,9-10,4								
	194	15,1								
Компоновки с использованием лифта НКТ-114 (наружный) и НКТ-73 (внутренний)										
СК-ОРЗ-144-60-25-X	168	6,5-9					25	100*	60	6...12
	178	11-13,7								
СК-ОРЗ-151-60-25-X	178	6,9-10,4								
	194	15,1								

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

X (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Узел уплотнительный	Переводник безопасный	Клапан циркуляционный
4	ПОЗ-М-ЯГМ	6ПМС-ЯГМ	У	ПБН	КЦЗ
5	ПОЗ-ЯГМ	6ПМС-ЯГМ	У	ПБН	КЦЗ
8	ПОЗ	6ПМС-ЯГМ	У	ПБН	КЦЗ
9	ПОЗ-ЯГМ	6ПМС-ЯГМ	У	ПБН	—

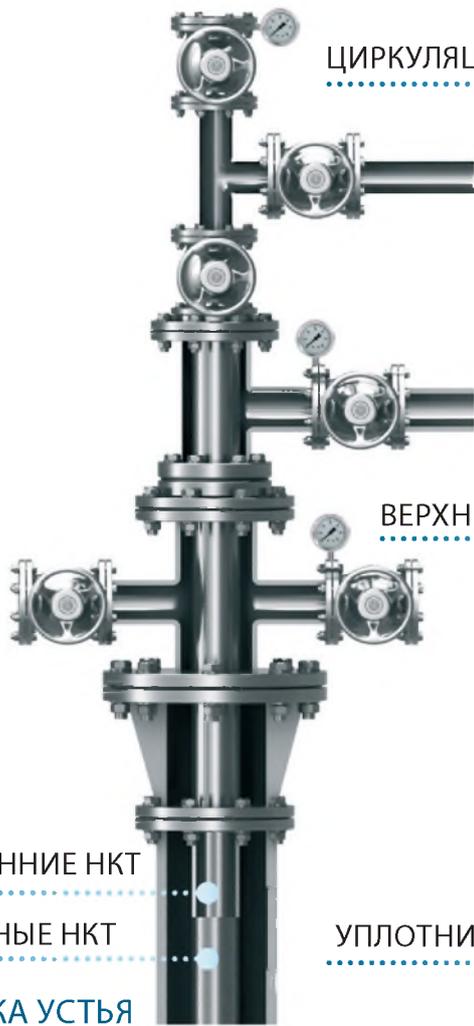
ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: **СК-ОРЗ 144-50-25-4-T150**

СК-ОРЗ – наименование компоновки,
144 – типоразмер пакеров в мм,
50 – диаметр проходного отверстия в мм,
25 – рабочее давление в МПа,
4 – номер комплектации
(определяется производителем),
T150 – термостойкое исполнение
(стандартное исполнение не обозначается).

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. По требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.
2. * По специальному заказу изготавливается для 150 °С

КЛАПАН
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ



ВЕРХНИЙ ПАКЕР

ВНУТРЕННИЕ НКТ

НАРУЖНЫЕ НКТ

ОБВЯЗКА УСТЬЯ

УЗЕЛ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

ВНУТРЕННИЕ
НКТ

НАРУЖНЫЕ
НКТ

НАРУЖНЫЕ
НКТ

ВНУТРЕННИЕ
НКТ



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ОДНОВРЕМЕННО-РАЗДЕЛЬНОЙ ЗАКАЧКИ СО СКВАЖИННЫМИ КАМЕРАМИ СК-ОРЗ-С

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для одновременно-раздельной закачки жидкости в два пласта по одному лифту с применением скважинных камер.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- эксплуатируется с однолифтовой колонной труб;
- способ установки – механический, осевыми манипуляциями и разгрузкой веса колонны НКТ;
- позволяет проводить гидродинамические исследования геофизическими приборами для замера параметров закачки в каждый пласт;
- регулирование параметров закачки жидкости осуществляется заменой штуцеров с применением канатной техники.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009
СК-ОРЗ-С-118-60-35-Х	140	6-8	35	100*	60	6...12	НКТ-73
	146	8,5-11					
СК-ОРЗ-С-122-60-35-Х	146	6,5-9					
СК-ОРЗ-С-136-60-35-Х	168	10-12,1					
	178	15					
СК-ОРЗ-С-140-60-35-Х	168	7-11					
	178	12-15					
СК-ОРЗ-С-144-60-35-Х	168	6,5-9					
	178	11-13,7					
СК-ОРЗ-С-151-60-35-Х	178	6,9-10,4					
	194	15,1					

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Заглушка	Скважинная камера
4	ПОЗ	6ПМС-ЯГМ	3-М73	73Б-21 (2шт.)
7	ПОЗ-ЯГМ	6ПМС-ЯГМ	3-М73	73Б-21 (2шт.)

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-ОРЗ-С-136-60-35-4-Т150

СК-ОРЗ – наименование компоновки,
136 – типоразмер пакеров в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
4 – номер комплектации (определяется производителем),
Т150 – термостойкое исполнение (стандартное исполнение не обозначается).

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. По требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.
2. * По специальному заказу изготавливается для 150 °С

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

ВЕРХНИЙ ИНТЕРВАЛ ЗАКАЧКИ

СКВАЖИННАЯ КАМЕРА

НИЖНИЙ ПАКЕР

СКВАЖИННАЯ КАМЕРА

НИЖНИЙ ИНТЕРВАЛ ЗАКАЧКИ

ЗАГЛУШКА



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ СЕЛЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ ПЛАСТА (ОПРЕССОВКИ КОЛОННЫ) СК-СОИ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для селективной обработки продуктивных интервалов пласта;
- для поинтервального определения зон негерметичности эксплуатационной колонны.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- способ установки – механический, осевыми манипуляциями и разгрузкой веса колонны НКТ;
- неограниченное количество посадок за одну спуско-подъемную операцию;
- безопасный съём компоновки за счет выравнивания давлений в разобщаемых зонах перед срывом;
- определение интервала негерметичности с максимальной точностью;
- возможность проведения большеобъемной обработки пласта под высоким давлением (компоновки на 70 МПа);
- возможность аварийного разъединения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009
СК-СОИ-82-30-35-X	102	5,5-7	35 (70)*	100**	30	4...8	НКТ-60
СК-СОИ-88-30-35-X	114	8,6-10,2					
СК-СОИ-92-30-35-X	114	6,4-9					
СК-СОИ-98-30-35-X	114	5,2-5,7					
	127	9-10,7					
СК-СОИ-105-30-35-X	127	5,6-8			50	НКТ-73	
СК-СОИ-112-50-35-X	140	8,5-11					
	СК-СОИ-114-50-35-X	140					7,7-10
146		10,7-11					
СК-СОИ-118-60-35-X	140	6-8			60	НКТ-73	
	146	8,5-11					
СК-СОИ-122-60-35-X	146	6,5-9			73	НКТ-89	
	СК-СОИ-136-73-35-X	168					10-12,1
178		15					
СК-СОИ-140-73-35-X	168	7-11					
	178	12-15					
СК-СОИ-144-73-35-X	168	6,5-9	73	НКТ-89			
	178	11-13,7					
СК-СОИ-151-73-35-X	178	6,9-10,4	73	НКТ-89			
	194	15,1					

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Клапан уравнительный	Переводник безопасный	Узел закачки	Заглушка ниппельная
3	ПОЗ-М-ЯГМ	ЗПМС-Н	—	ПБН	УЗ	ЗН
4	ПОЗ-М-ЯГМ	ЗПМС-Н	КУМ (2шт.)	ПБН	УЗ	ЗН
6	ПОЗ-М-ЯГМ	БПМС	КУМ (2шт.)	ПБН	УЗ	ЗН
9	ПОЗ-М-ЯГМ	БПМС	—	ПБН	УЗ	ЗН

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-СОИ-122- 60- 35-4 6

СК-СОИ – наименование компоновки,
122 – типоразмер пакеров в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
6 – номер комплектации (определяется производителем),
Т150 – термостойкое исполнение (стандартное исполнение не обозначается).

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. По требованию заказчика возможно изготовление других типоразмеров.
2. * Только комплектации 3,4*.
- 3.** По специальному заказу изготавливается для 150 °С

КЛАПАН УРАВНИТЕЛЬНЫЙ

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

УЗЕЛ ЗАКАЧКИ

ЗАГЛУШКА НИППЕЛЬНАЯ

КЛАПАН УРАВНИТЕЛЬНЫЙ

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ КОЛОНН СК-ЦТК

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для герметичного и надежного цементирования технических колонн.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- наличие в компоновке клапана исключает обратное выдавливание цемента после его закачки;
- оригинальная конструкция обратного клапана надежно работает и препятствует размыванию в процессе прокачки цементного раствора;
- конструкция цементировочно-транспортного узла ЦТУ позволяет производить отворот до начала цементирования;
- комплект оборудования изготовлен из легко разбираемых материалов;
- разбираемые части оборудования жестко закреплены к технической колонне и защищены от проворота, благодаря чему время разбуривания сокращается;
- конструкция позволяет прокачивать большой объем цемента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Техническая колонна мм	Наружный диаметр мм	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Присоединительная резьба ЦТУ
СК-ЦТК-НКТ-102-30-Х	Трубы НКТ-102х6,5	120	88	30	НКТ-73 / 3-86
СК-ЦТК-НКТ-114-30-Х	Трубы НКТ-114х7,0	132	100		
СК-ЦТК-СТТ- 114-30-Х	Безмуфтовые трубы СТТ-114х6,88	115,2	98,5		
СК-ЦТК-СТТ-120-30-Х	Безмуфтовые трубы СТТ-120х6,9	121,5	104,9		
СК-ЦТК-СТТ-140-30-Х	Безмуфтовые трубы СТТ-140х7,0	140,5	123,9		

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ
(МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Применение компоновки	Переводник левый	Клапан обратный	Башмак	Стингер
1	Для установки с опорой в текущий забой	ПЛ	КОЛ	БЦ	—
2	Для установки с опорой в адаптер хвостовика	ПЛ	КОЛ	—	СТ

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ:
СК-ЦТК-НКТ- 114-30-1

СК-ЦТК – наименование компоновки,
НКТ – тип технической колонны,
114 – диаметр технической колонны в мм,
30 – рабочее давление в МПа,
1 – номер комплектации
(определяется производителем).
Внимание! ЦТК устанавливается с помощью ЦТУ,
ЦТУ поставляется отдельно.

ЦЕМЕНТИРОВОЧНО-ТРАНСПОРТНЫЙ УЗЕЛ

ПЕРЕВОДНИК ЛЕВЫЙ

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТРУБА

БАШМАК

ЦЕМЕНТНЫЙ МОСТ
ИЛИ МОСТОВАЯ ПРОБКА

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОЛОННА



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ МЕЖПЛАСТОВОЙ ПЕРЕКАЧКИ ВОДЫ СК-ЗВОН

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для поддержания пластового давления перекачкой воды из нижнего пласта в верхний в скважинах без наземной системы ППД, с защитой эксплуатационной колонны от воздействия высокого давления закачиваемой воды.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- применение компоновки позволяет снизить эксплуатационные затраты за счет применения менее дорогостоящего насосного оборудования в сравнении с наземными системами ППД;
- способ установки – механический, осевыми манипуляциями и разгрузкой веса колонны НКТ;
- время монтажа и герметизации кабеля в пакерах не более 30 минут на каждый пакер;
- возможность аварийного извлечения НКТ с верхним пакером в случае прихвата нижнего пакера;
- герметизация кабеля выполняется без применения жидких герметиков (компаундов) и может выполняться силами бригады КРС;
- рассчитана на бесперебойную работу при температуре до 150°C;
- технология герметизации кабеля позволяет сохранить неразрывность линии и целостность брони.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЗВОН-118-50-35-X	140	6-8	35	150	50	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16 3 x 21,15 3 x 25
	146	8,5-11						
СК-ЗВОН-122-50-35-X	146	6,5-9						
СК-ЗВОН-136-60-35-X	168	10-12,1			60			
	178	15						
СК-ЗВОН-140-60-35-X	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЗВОН-144-60-35-X	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЗВОН-151-60-35-X	178	6,9 -10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

X (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Переводник безопасный	Узел закачки	Якорь гидравлический
5	ПОЗ-КВ	5ПМС-КВ	ПБН	УЗ	ЯГ-КВ

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-ЗВОН-136-60-35-5

СК-ЗВОН - наименование компоновки,
136 – типоразмер пакеров в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
5 – номер комплектации
(определяется производителем).

ЯКОРЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

ИНТЕРВАЛ ЗАКАЧКИ

УЗЕЛ ЗАКАЧКИ

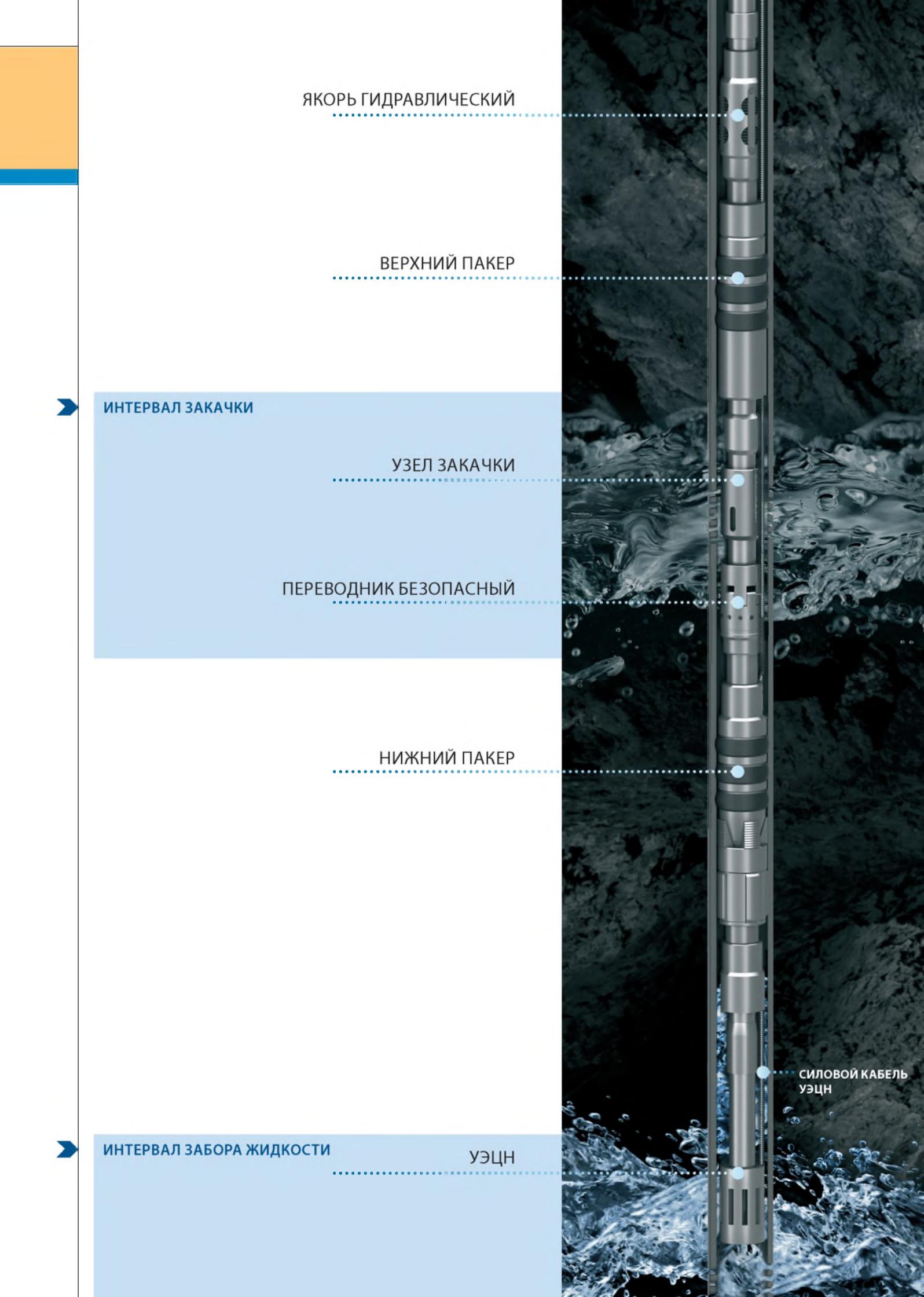
ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ
УЭЦН

ИНТЕРВАЛ ЗАБОРА ЖИДКОСТИ

УЭЦН



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН УСТАНОВКОЙ ЭЦН С ОДНОВРЕМЕННЫМ ОТСЕЧЕНИЕМ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ СК-ЭОЗН

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации установкой ЭЦН скважин с негерметичной эксплуатационной колонной выше динамического уровня.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- без отвода попутного газа из подпакерной зоны (для скважин с малым газовым фактором);
- установка компоновки осуществляется механически (без вращения НКТ) путем осевых манипуляций;
- извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;
- герметизация силового кабеля по уникальной технологии, без нарушения целостности брони и кабельной линии;
- время монтажа и герметизации кабельного ввода пакера не более 30 минут;
- проверка герметичности кабельного ввода путем опрессовки непосредственно перед спуском;
- возможность аварийного извлечения НКТ механическим способом (натяжением колонны НКТ), в случае прихвата пакера;
- возможность выравнивания давления в подпакерном и надпакерном пространствах для безопасного съема пакеров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЭОЗН-112-50-35-X	140	8,5-11	35	150	50	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16 3 x 21,15 3 x 25
СК-ЭОЗН-118-50-35-X	140	6-8						
	146	8,5-11						
СК-ЭОЗН-122-50-35-X	146	6,5-9						
СК-ЭОЗН-136-60-35-X	168	10-12,1						
	178	15						
СК-ЭОЗН-140-60-35-X	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЭОЗН-144-60-35-X	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЭОЗН-151-60-35-X	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ
(МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

X (номер комплектации)	Пакер	Клапан	Переводник безопасный
8	5ПМС-КВ	КПЗ	ПБН
11	5ПМС-КВ	КС	ПБН

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ:
СК-ЭОЗН-136-60-35-8

СК-ЭОЗН – наименование компоновки,
136 – типоразмер пакера в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
8 – номер комплектации
(определяется производителем).

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

ПАКЕР

КЛАПАН ПЕРЕПУСКНОЙ

УЭЦН

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ
УЭЦН

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН УСТАНОВКОЙ ЭЦН С ОДНОВРЕМЕННЫМ ОТСЕЧЕНИЕМ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ И КАПИЛЛЯРНОЙ ТРУБКОЙ СК-ЭОЗН-ГТ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации установкой ЭЦН скважин с негерметичной эксплуатационной колонной выше динамического уровня с закачкой химреагентов под пакер через капиллярную трубку.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- без отвода попутного газа из подпакерной зоны (для скважин с малым газовым фактором);
- установка компоновки осуществляется механически (без вращения НКТ) путем осевых манипуляций;
- извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;
- герметизация силового кабеля по уникальной технологии с применением специальных компаундов, без нарушения целостности брони;
- компоновка оснащена капиллярной трубкой, встроенной в пакер, для закачки химреагентов под пакер;
- время монтажа и герметизации кабельного ввода пакера не более 1,5 часов;
- проверка герметичности кабельного ввода путем опрессовки непосредственно перед спуском;
- возможность аварийного извлечения НКТ механическим способом (натяжением колонны НКТ), в случае прихвата пакера;
- возможность выравнивания давления в подпакерном и надпакерном пространствах для безопасного съема пакеров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЭОЗН-ГТ-112-30-25-Х	140	8,5-11	25	150	30	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16
СК-ЭОЗН-ГТ-118-32-25-Х	140	6-8			32			
	146	8,5-11			50			
СК-ЭОЗН-ГТ-122-32-25-Х	146	6,5-9						
СК-ЭОЗН-ГТ-136-50-25-Х	168	10-12,1						
	178	15						
СК-ЭОЗН-ГТ-140-50-25-Х	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЭОЗН-ГТ-144-50-25-Х	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЭОЗН-ГТ-151-50-25-Х	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Пакер	Клапан перепускной	Переводник безопасный
6	4ПМС-КВБ-ГТ	КПЗ	ПБН

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-ЭОЗН-ГТ-136-50-25-6

СК-ЭОЗН-ГТ – наименование компоновки,
136 – типоразмер пакера в мм,
50 – диаметр проходного отверстия в мм,
25 – рабочее давление в МПа,
6 – номер комплектации
(определяется производителем).

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

ПАКЕР

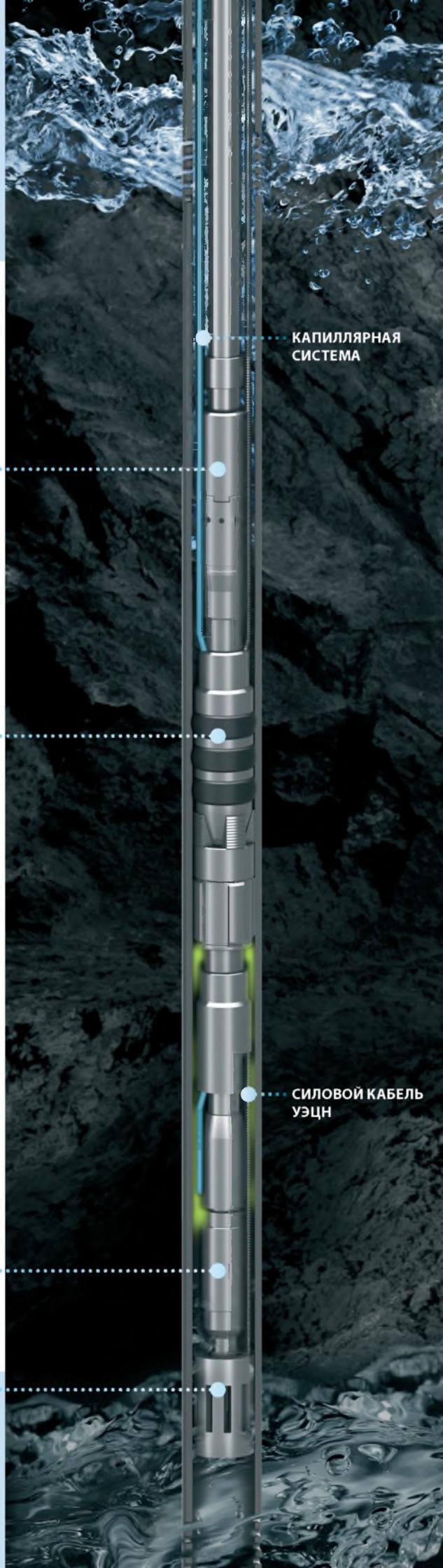
КЛАПАН ПЕРЕПУСКНОЙ

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ

УЭЦН

КАПИЛЛЯРНАЯ СИСТЕМА

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ УЭЦН



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН УСТАНОВКОЙ ЭЦН С ОДНОВРЕМЕННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ СК-ЭИЗН

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации установкой ЭЦН скважин с негерметичной эксплуатационной колонной выше динамического уровня с одновременной изоляцией зоны негерметичности.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- двухпакерная компоновка обеспечивает полную изоляцию негерметичного участка обсадной колонны;
- без отвода попутного газа из подпакерной зоны (для скважин с малым газовым фактором);
- установка компоновки осуществляется механически (без вращения НКТ) путем осевых манипуляций;
- извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;
- герметизация силового кабеля по уникальной технологии с применением специальных компаундов, без нарушения целостности брони;
- время монтажа и герметизации кабельного ввода пакера не более 30 минут;
- проверка герметичности кабельного ввода путем опрессовки непосредственно перед спуском;
- возможность выравнивания давления в подпакерном и надпакерном пространствах для безопасного съема пакера;
- возможность аварийного извлечения НКТ механическим способом (натяжением колонны НКТ), в случае прихвата нижнего пакера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр обсадной колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЭИЗН-112-50-35-Х	140	8,5-11	35	150	50	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16 3 x 21,15 3 x 25
СК-ЭИЗН-118-50-35-Х	140	6-8						
	146	8,5-11						
СК-ЭИЗН-122-50-35-Х	146	6,5-9						
СК-ЭИЗН-136-60-35-Х	168	10-12,1			60			
	178	15						
СК-ЭИЗН-140-60-35-Х	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЭИЗН-144-60-35-Х	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЭИЗН-151-60-35-Х	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ (МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Клапан	Переводник безопасный
8	ПОЗ-КВ	5ПМС-КВ	КПЗ	ПБН
11	ПОЗ-КВ	5ПМС-КВ	КС	ПБН

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ: СК-ЭИЗН-144-60-35-8

СК-ЭИЗН – наименование компоновки,
144 – типоразмер пакеров в мм,
60 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
8 – номер комплектации
(определяется производителем).

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

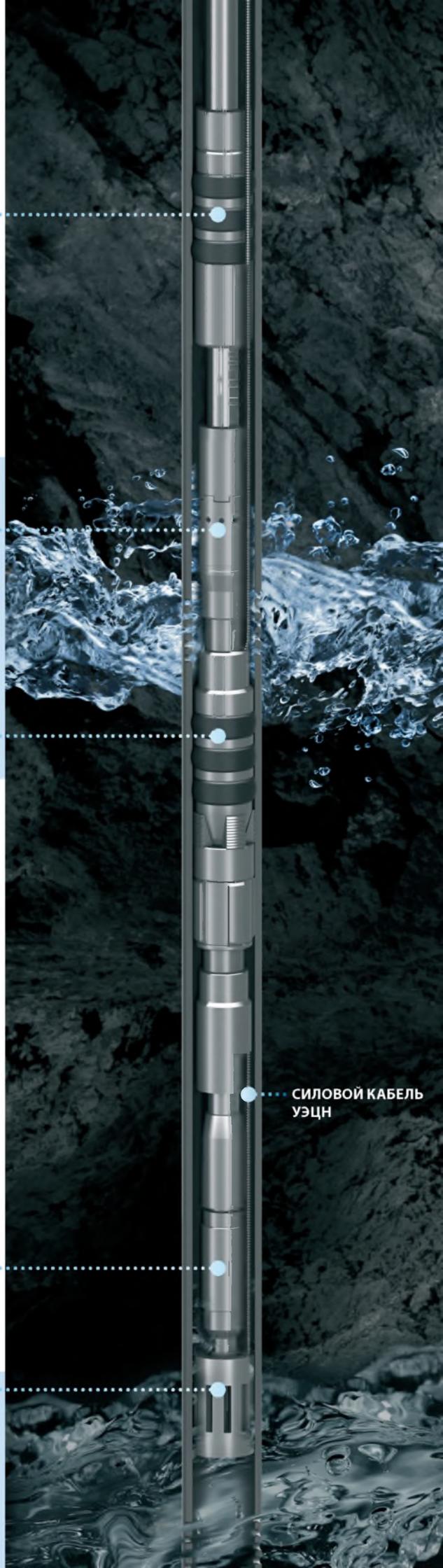
НИЖНИЙ ПАКЕР

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ
УЭЦН

КЛАПАН ПЕРЕПУСКНОЙ

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ

УЭЦН



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН УСТАНОВКОЙ ЭЦН С ОДНОВРЕМЕННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ И КАПИЛЛЯРНОЙ ТРУБКОЙ СК-ЭИЗН-ГТ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации установкой ЭЦН скважин с негерметичной эксплуатационной колонной выше динамического уровня с одновременной изоляцией зоны негерметичности с закачкой химреагентов в подпакерную зону через капиллярную трубку.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- без отвода попутного газа из подпакерной зоны (для скважин с малым газовым фактором);
- двухпакерная компоновка обеспечивает полную изоляцию негерметичного участка обсадной колонны;
- установка компоновки осуществляется механически (без вращения НКТ) путем осевых манипуляций;
- извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;
- герметизация силового кабеля по уникальной технологии с применением специальных компаундов, без нарушения целостности брони;
- компоновка оснащена капиллярной трубкой для закачки химреагентов под пакер;
- время монтажа и герметизации кабельного ввода пакера не более 1,5 часов;
- проверка герметичности кабельного ввода путем опрессовки непосредственно перед спуском;
- возможность выравнивания давления в подпакерном и надпакерном пространствах для безопасного съема пакера;
- возможность аварийного извлечения НКТ механическим способом (натяжением колонны НКТ), в случае прихвата нижнего пакера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ Р 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЭИЗН-ГТ-112-30-25-Х	140	8,5-11	25	150	30	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16
СК-ЭИЗН-ГТ-118-32-25-Х	140	6-8			32			
	146	8,5-11						
СК-ЭИЗН-ГТ-122-32-25-Х	146	6,5-9			50			
СК-ЭИЗН-ГТ-136-50-25-Х	168	10-12,1						
	178	15						
СК-ЭИЗН-ГТ-140-50-25-Х	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЭИЗН-ГТ-144-50-25-Х	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЭИЗН-ГТ-151-50-25-Х	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ
(МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

Х (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Клапан перепускной	Переводник безопасный
6	ПОЗ-КВБ-ГТ	4ПМС-КВБ-ГТ	КПЗ	ПБН

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ:
СК-ЭИЗН-ГТ-144-50-25-6

СК-ЭИЗН-ГТ – наименование компоновки,
144 – типоразмер пакеров в мм,
50 – диаметр проходного отверстия в мм,
25 – рабочее давление в МПа,
6 – номер комплектации
(определяется производителем).

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

КАПИЛЛЯРНАЯ СИСТЕМА

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

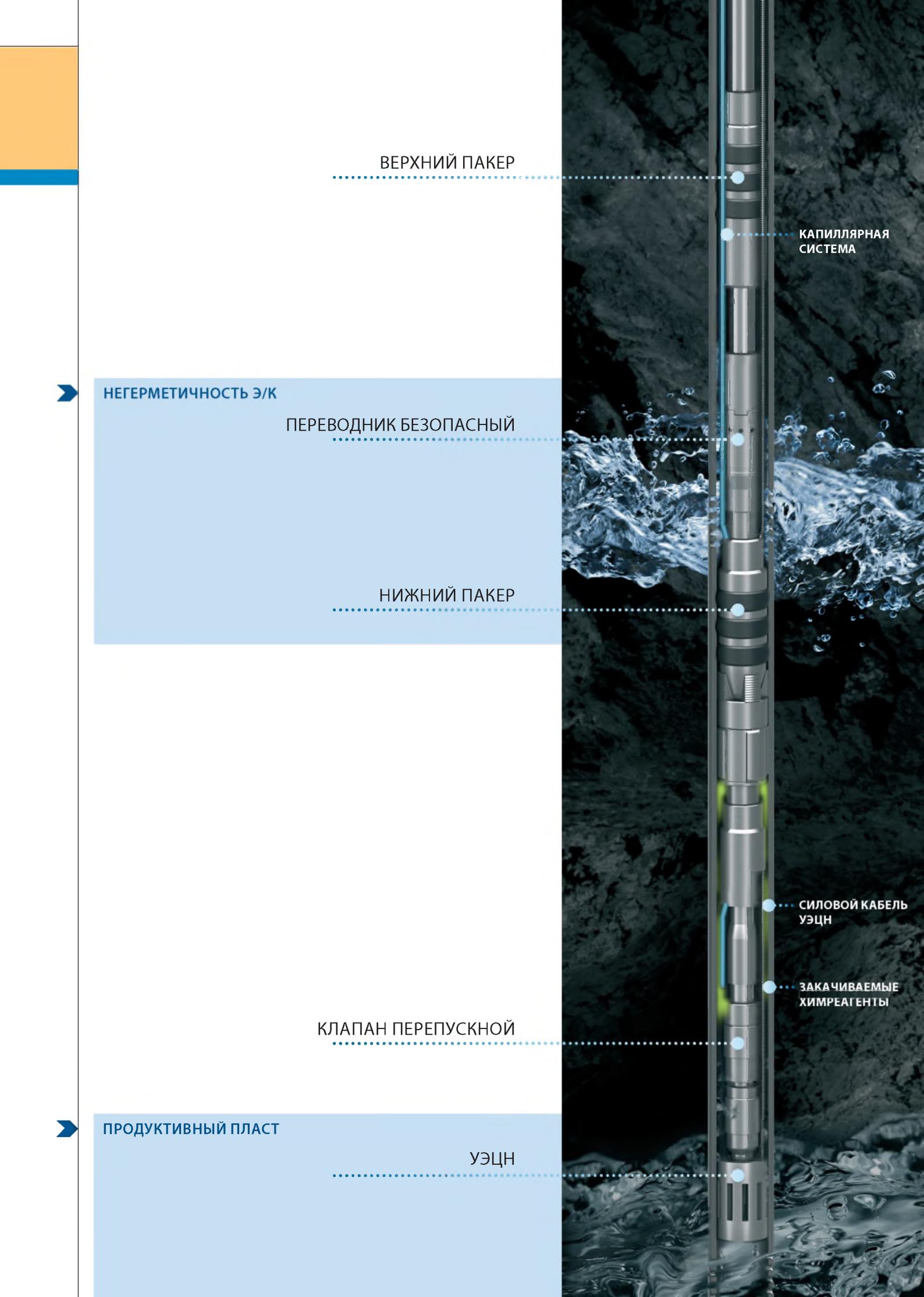
СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ
УЭЦН

ЗАКАЧИВАЕМЫЕ
ХИМРЕАГЕНТЫ

КЛАПАН ПЕРЕПУСКНОЙ

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ

УЭЦН



СКВАЖИННАЯ КОМПОНОВКА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СКВАЖИН УСТАНОВКОЙ ЭЦН С ОДНОВРЕМЕННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ЗОНЫ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ И ОТВОДОМ ГАЗА ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЛИФТУ СК-ЭИЗН-ОГ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для эксплуатации установкой ЭЦН скважин с негерметичной эксплуатационной колонной выше динамического уровня с одновременной изоляцией зоны негерметичности с отводом попутного газа по дополнительному лифту.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- двухпакерная компоновка обеспечивает полную изоляцию негерметичного участка обсадной колонны;
- с отводом попутного газа из подпакерной зоны по дополнительному лифту (для скважин с высоким газовым фактором);
- установка компоновки осуществляется механически (без вращения НКТ) путем осевых манипуляций;
- извлекается из скважины путем натяжения колонны НКТ;
- герметизация силового кабеля по уникальной технологии, без нарушения целостности брони и кабельной линии;
- время монтажа и герметизации кабельного ввода пакера не более 30 минут;
- возможность выравнивания давления в подпакерном и надпакерном пространствах для безопасного съема пакеров;
- возможность аварийного извлечения НКТ механическим способом (натяжением колонны НКТ), в случае прихвата нижнего пакера;
- возможность обратной промывки ЭЦН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНОВКА	Условный диаметр колонны, мм	Толщина стенок обсадной колонны, мм	Рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей фреды, °С	Диаметр проходного отверстия, мм	Установочный вес, тс	Присоединительная резьба по ГОСТ 53365-2009	Номинальное сечение кабеля по ГОСТ Р 51777-2001, мм ²
СК-ЭИЗН-ОГ-112-40-35-X	140	8,5-11	35	150	40	6...12	НКТ-73	3 x 10 3 x 13,3 3 x 16 3 x 21,15 3 x 25
СК-ЭИЗН-ОГ-118-40-35-X	140	6-8						
	146	8,5-11						
СК-ЭИЗН-ОГ-122-40-35-X	146	6,5-9						
СК-ЭИЗН-ОГ-136-40-35-X	168	10-12,1						
	178	15						
СК-ЭИЗН-ОГ-140-40-35-X	168	7-11						
	178	12-15						
СК-ЭИЗН-ОГ-144-40-35-X	168	6,5-9						
	178	11-13,7						
СК-ЭИЗН-ОГ-151-40-35-X	178	6,9-10,4						
	194	15,1						

СОСТАВ КОМПЛЕКТАЦИИ
(МОДЕЛИ ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПОНОВКИ)

X (номер комплектации)	Верхний пакер	Нижний пакер	Клапан циркуляционный	Переводник безопасный	Узлы герметизации лифта	Узел закачки	Прочее оборудование
4	ПОЗ-КВ	5ПМС-КВ	КЦЗ	ПБН	УГЛ-В, УГЛ-Н	УЗ	Набор подгоночных патрубков и муфт

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНОВКИ ПРИ ЗАКАЗЕ:
СК-ЭИЗН-ОГ-144-40-35-4

СК-ЭИЗН-ОГ – наименование компоновки,
144 – типоразмер пакеров в мм,
40 – диаметр проходного отверстия в мм,
35 – рабочее давление в МПа,
4 – номер комплектации
(определяется производителем).

КЛАПАН ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ

ВЕРХНИЙ ПАКЕР

НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ Э/К

ПЕРЕВОДНИК БЕЗОПАСНЫЙ

НИЖНИЙ ПАКЕР

УЗЕЛ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ЛИФТА НИЖНИЙ

ПРОДУКТИВНЫЙ ПЛАСТ

УЭЦН

УЗЕЛ
ГЕРМЕТИЗАЦИИ
ЛИФТА ВЕРХНИЙ

НКТ-73

УЗЕЛ ЗАКАЧКИ

СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ
УЭЦН

НКТ-48



ОСВОЕНИЕ СКВАЖИН, ИНТЕНСИФИКАЦИЯ ПРИТОКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТРУЙНОГО НАСОСА УСН-СН

НАЗНАЧЕНИЕ

- для освоения и интенсификации притока, продолжительной добычи нефти в осложненных скважинных условиях: пескопроявлением, обводненностью, температурой, с ухудшенными фильтрационными свойствами коллектора, в скважинах наклонно-направленных и искривленных.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

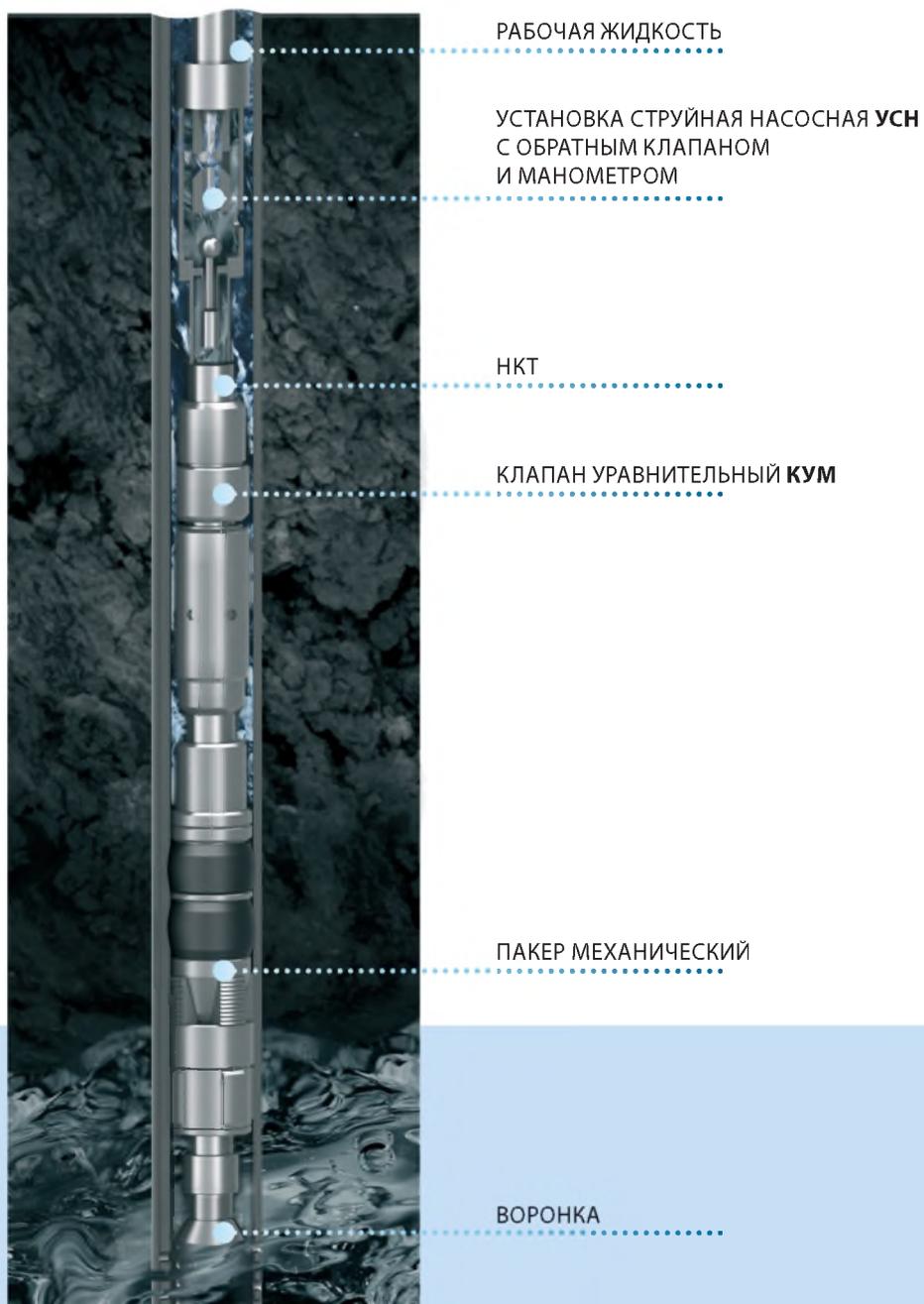
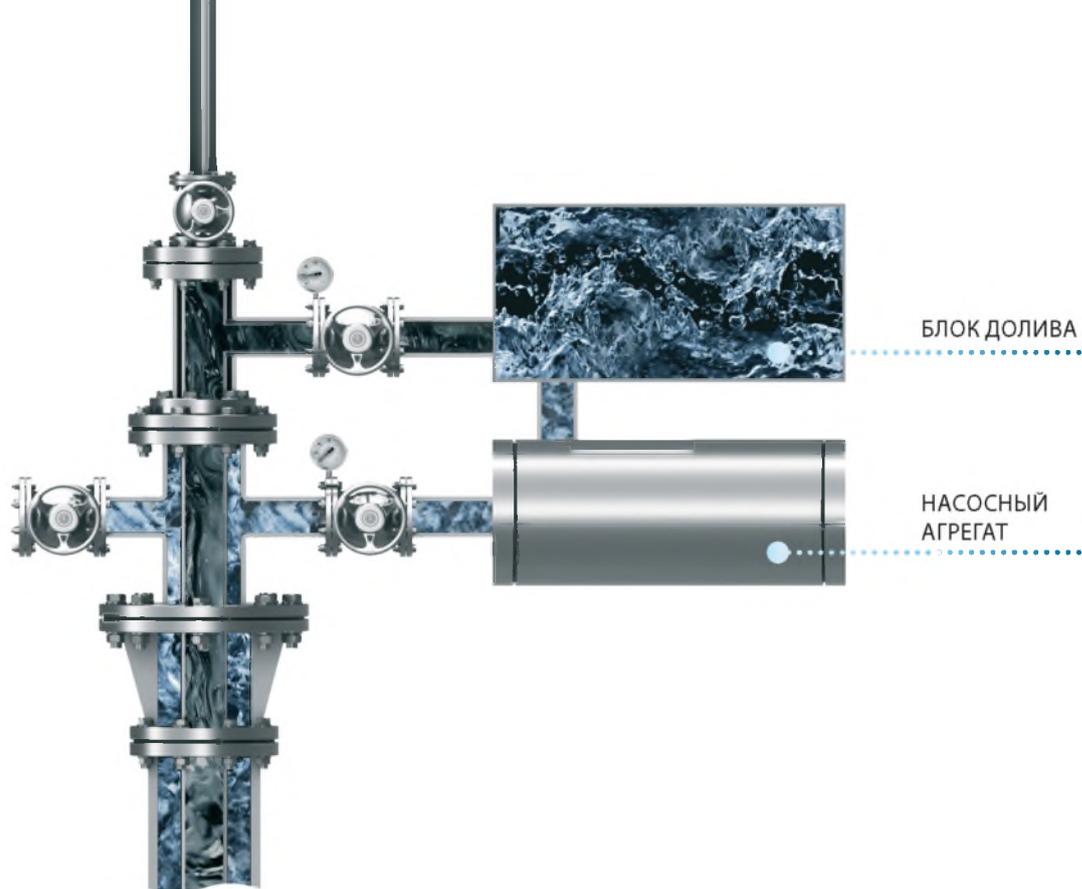
- струйные насосы типа УСН-СН позволяют проводить освоение скважин исходя из сложившихся обстоятельств и условий как прямой, так и обратной промывками при одном ее спуске, одном технологическом процессе без глушения скважины, подъема НКТ и замены струйного насоса. Отличаются от всех ранее предлагаемых различными фирмами изделий, как конструктивно, так и по своим техническим параметрам.

ОПИСАНИЕ

- метод освоения скважин струйными насосами УСН-СН применим для создания полного диапазона управляемых, плавных депрессий на пласт и более качественной очистки забоя и трещин от твердых частиц и продуктов распада жидкости ГРП до спуска в скважину глубинного насоса;
- при использовании данной технологии пласт начинает работать во время промывки – идет добыча, при этом нет вредного влияния на пласт, поглощения растворов;
- освоение скважин струйными насосами намного дешевле освоения азотной установкой или тем более колтюбинговой установкой (гибкой трубой);
- применение технологии освоения скважин струйным насосом позволяет значительно сократить количество отказов погружного оборудования;
- использование струйного насоса дает возможность подбора оптимального типоразмера скважинного оборудования под фактическую продуктивность скважины.

РЕШАЕМЫЕ ЗАДАЧИ

- освоение скважин с низким пластовым давлением;
- очистка призабойной зоны пласта от незакрепившегося проппанта после ГРП, удаление геля, увеличение межремонтного периода ЭЦН;
- снижение забойного давления, создание депрессии на пласт, без применения компрессорных установок;
- спуск в скважину автономных глубинных манометров с целью оценки величины создаваемой во время работы депрессии и характера притока из пласта;
- запись кривой восстановления давления в подпакерной зоне;
- создание депрессии с подачей рабочей жидкости как в трубное, так и в межтрубное пространство;
- закачка ПАВ, кислот в пласт под давлением;
- нормализация текущего забоя;
- осуществление всех вышеперечисленных операций, включая замену изношенных частей насоса, без подъема колонны труб НКТ.



ПОМИМО РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА, НАША КОМПАНИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ШИРОЧАЙШИЙ СПЕКТР СЕРВИСНЫХ УСЛУГ В ОБЛАСТИ ПАКЕРНОГО И ДРУГОГО ВНУТРИСКВАЖИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСНОВНЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ НАШЕЙ СЛУЖБЫ СЕРВИСА ЯВЛЯЮТСЯ:

- комплексное инженерное сопровождение монтажа и установки любых разработок «Югсон-Сервис» высококвалифицированными специалистами технологической службы в кратчайшие сроки;
- возможность выполнения работ в любой точке мира;
- оказание услуг по аренде оборудования собственного производства;
- капитальный и текущий ремонт пакерного оборудования любых производителей;
- собственные сервисные центры в ключевых регионах страны: Тюмень, Уфа, Нижневартовск, Ноябрьск, Нефтеюганск;
- организация сервисных пунктов на любых автономных месторождениях;
- предоставление услуг по освоению скважин струйным насосом;
- обучение персонала заказчика работе с оборудованием нашей компании.

ЭТО ЛИШЬ МАЛАЯ ЧАСТЬ СЕРВИСНЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ «ЮГСОН-СЕРВИС». МЫ ВСЕГДА ОТКРЫТЫ ДЛЯ НОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ И ИНТЕРЕСНЫХ ЗАДАЧ, ГОТОВЫ СДЕЛАТЬ ВСЕ ВОЗМОЖНОЕ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ВОПРОСОВ НАШИХ ПАРТНЕРОВ.

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

сегодня





Югсон-Сервис

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ

625002, Россия, г. Тюмень, ул. Госпаровская, 2Б
Телефоны: +7 (3452) 50-03-09, 59-50-50

www.yugson.ru
пакеры.рф

